

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 广东壹丹医药科技有限公司年产饮料
350 吨、固体饮料 100 吨、压片糖果 100 吨、方便
食品 10 吨、果冻 5 吨建设项目

建设单位（盖章）： 广东壹丹医药科技有限公司

编制日期： 2024 年 12 月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1726039551000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	3dgqx4		
建设项目名称	广东壹丹医药科技有限公司年产饮料350吨、固体饮料100吨、压片糖果100吨、方便食品10吨、果冻5吨建设项目		
建设项目类别	11—021糖果、巧克力及蜜饯制造；方便食品制造；罐头食品制造		
环境影响评价文件类型	报告书		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	[Redacted Box]		
统一社会信用代码			
法定代表人（签章）			
主要负责人（签字）			
直接负责的主管人员（签字）			
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	[Redacted Box]		
统一社会信用代码			
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
韩勇刚	11354443511440443	BH070483	[Redacted Box]
2 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	[Redacted Box]
韩勇刚	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论	BH070483	

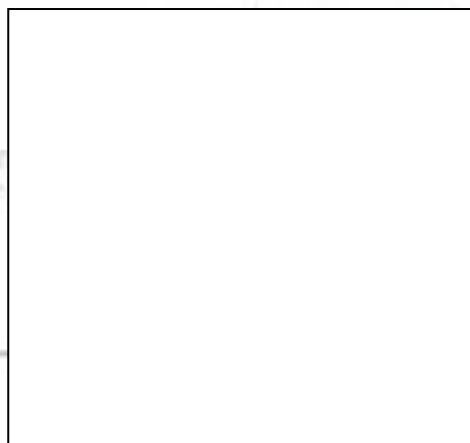
建设项目环境影响报告表 编制情况承诺书

本单位云浮市金邦环保科技有限公司（统一社会信用代码91445321MA4UN10W1W）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的广东壹丹医药科技有限公司年产饮料350吨、固体饮料100吨、压片糖果100吨、方便食品10吨、果冻5吨建设项目环境影响报告表基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告表的编制主持人为韩勇刚（环境影响评价工程师职业资格证书管理号11354443511440443，信用编号BH070483），主要编制人员包括韩勇刚（信用编号BH070483）（依次全部列出）等1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的整改名单、环境影响评价失信“黑名单”

年 月 日



持证人签名:
Signature of the Bearer



姓名:
Full Name 韩勇刚

性别:
Sex 男

出生年月:
Date of Birth 1982年11月

专业类别:
Professional Type

批准日期:
Approval Date 2011年05月29日

签发单位盖章
Issued by

签发日期:
Issued on 2011年 09月 20日



会经国家统一组织的考试,取得环境影响评价
工程师的执业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate
has passed national examination organized by the
Chinese government departments and has obtained
qualifications for Environmental Impact Assessment
Engineers.



Ministry of Human Resources and Social Security
The People's Republic of China



Ministry of Environmental Protection
The People's Republic of China

编号:
No. 0010993



广东省社会保险个人参保证明

该参保人在广东省参加社会保险情况如下：

该参保人在广东省参加社会保险情况如下:											
姓名		韩勇刚				证件号码					
参保险种情况											
参保起止时间			单位				参保险种				
							养老	工伤	失业		
202409		-	202409		广东韩刚网络科技有限公司				1	1	1
截止			202409	参保人累计月数合计				实际缴费1个月,缓缴0个月	实际缴费1个月,缓缴0个月	实际缴费1个月,缓缴0个月	

备注：

本《参保证明》标注的“4”是指根据人力资源社会保障部办公厅 国家税务总局办公厅关于特困行业阶段性实施缓缴企业社会保险费政策的通知》（粤人社规〔2022〕11号）、《广东省人力资源和社会保障厅 广东省发展和改革委员会 广东省财政厅 国家税务总局广东省税务局关于实施扩大阶段性缓缴社会保险费政策实施范围等政策的通知》（粤人社规〔2022〕15号）等文件实施范围内的企业申请缓缴三项社保费单位缴费部分。

证明机构名称（证明专用章）

证明时间

2024-09-20 09:07



统一社会信用代码
91445321MA4UN10W1W

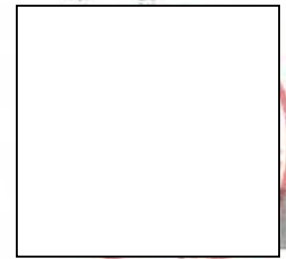
营业执照

(副本)(1-1)



扫描二维码，了解更多登记、备案、许可、监管信息

名称 云浮市金邦
类型 有限责任公司
法定代表人 梁松佳



注册资本 人民币贰佰万元
成立日期 2016年08月29日
住所 新兴县新城育才南路91号一楼、二楼

经营范围
一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；环境保护专用设备销售；仪器仪表销售；化工产品销售（不含许可类化工产品）；地质勘查；信息技术咨询服务；（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）许可项目：互联网信息服务；安全评价业务；建设工程施工。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）

登记机关



国家企业信用信息公示系统网址：
<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

环评单位责任声明

环评单位 云浮市金邦环保科技有限公司 承诺 “ 广东壹丹医药科技有限公司年产饮料 350 吨、固体饮料 100 吨、压片糖果 100 吨、方便食品 10 吨、果冻 5 吨建设项目 ” 环评文件由我单位编制完成，环评内容和数据是真实、客观、科学的，我单位对环评内容、环评结论负责。

环评单位：云

司
日

建设单位责任声明

建设单位 广东壹丹医药科技有限公司 已详细阅读和准确地理解环评报告内容，并确认环评提出的各项污染防治措施及其环评结论，承诺将在项目建设和运行过程中严格按环评要求落实各项污染防治保护措施，对项目建设产生的影响及其相应的环保措施承担法律责任。

建设单位

公司
日

一、建设项目基本情况

建设项目名称	广东壹丹医药科技有限公司年产饮料 350 吨、固体饮料 100 吨、压片糖果 100 吨、方便食品 10 吨、果冻 5 吨建设项目														
项目代码	2409-445321-07-01-979555														
建设单位联系人		联系方式													
建设地点	新兴县新城镇万洋众创城 I3 栋三、四层														
地理坐标	(112 度 12 分 53.553 秒, 22 度 44 分 6.013 秒)														
建设项目行业类别	十一、食品制造业 14/21.糖果、巧克力及蜜饯制造 142*; 方便食品制造 143*; 罐头食品制造 145*; 十二、酒、饮料制造业 15/26. 饮料制造 152*	国民经济行业类别	C143 方便食品制造; C1529 茶饮料及其他饮料制造; C1524 含乳饮料和植物蛋白饮料制造; C1523 果菜汁及果菜汁饮料制造; C1421 糖果、巧克力制造; C1525 固体饮料制造;												
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目												
项目审批(核准/备案)部门(选填)	/	项目审批(核准/备案)文号(选填)	/												
总投资(万元)	5000	环保投资(万元)	100												
环保投资占比(%)	2%	施工工期	1 个月												
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地(用海)面积(m ²)	997.59												
专项评价设置情况	<p>本项目专项评价设置情况如下。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 专项评价设置原则表</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>专项评价类别</th> <th>涉及项目类别</th> <th>本项目情况</th> <th>是否设置专项</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>大气</td> <td>排放废气含有毒有害污染物 1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 2 的建设项目</td> <td>本项目排放的废气, 不含毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气等。</td> <td>否</td> </tr> <tr> <td>地表水</td> <td>新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外);</td> <td>本项目不涉及新增直排工业废水。</td> <td>否</td> </tr> </tbody> </table>			专项评价类别	涉及项目类别	本项目情况	是否设置专项	大气	排放废气含有毒有害污染物 1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 2 的建设项目	本项目排放的废气, 不含毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气等。	否	地表水	新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外);	本项目不涉及新增直排工业废水。	否
专项评价类别	涉及项目类别	本项目情况	是否设置专项												
大气	排放废气含有毒有害污染物 1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 2 的建设项目	本项目排放的废气, 不含毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气等。	否												
地表水	新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外);	本项目不涉及新增直排工业废水。	否												

		新增废水直排的污水集中处理厂		
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 3 的建设项目	根据环境风险潜势判定, 本项目环境风险潜势为 $Q=0<1$ 。	否
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	本项目不涉及。	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不涉及。	否
<p>注 1: 废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物(不包括无排放标准的污染物)。</p> <p>注 2: 环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。</p> <p>注 3: 临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169)附录 B、附录 C。</p>				
规划情况	<p>规划文件: 新兴县新成产业聚集区控制性详细规划;</p> <p>审批机关: 云浮市人民政府。</p>			
规划环境影响评价情况	<p>规划环评文件: 新兴县新成产业聚集区控制性详细规划环境影响报告书、新兴县新成产业聚集区控制性详细规划环境影响补充分析报告</p> <p>审查机关: 云浮市生态环境局</p> <p>审批文件名称及文号:</p> <p>①云浮市生态环境局关于新兴县新成产业集聚区控制性详细规划环境影响报告书的审查意见; 批复文号: 云环建管(2019)54 号。</p> <p>②)新兴县新成产业聚集区控制性详细规划环境影响补充分析报告审查意见; 批复文号: 云环审(2020)63 号。</p>			
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>对照《新兴县新成产业聚集区控制性详细规划》、《新兴县新成产业聚集区控制性详细规划环境影响报告书》及其审查意见(云环建管(2019)54 号)、《新兴县新成产业聚集区控制性详细规划环境影响补充分析报告》及其审查意见(云环审(2020)63 号), 本项目与园区规划及规划环评的要求如下。</p>			

表 1-2 规划及规划环评相符性分析一览表				
规划及规划环评要求		本项目情况	是否符合	
规划范围	位于新兴县新城镇北部，规划范围为北至 1 号路，南至三茂铁路，西至 1 号路和经四路，东至纬五路，总用地面积约 3.42 平方公里。	项目位于新兴县新城镇万洋众创城 I3 栋三、四层，属于新兴县新成产业聚集区范围内。	是	
园区定位及准入行业	集家具制造业、金属制品业、设备制造业、日用化学品制造业、纺织业、轮胎制造和塑料制品业的产业集群。	本项目的产品主要为食品，属于食品制造业，不符合园区产业定位。	否	
限制准入	①《发展改革委修订发布<产业结构调整指导目录(2019 年本)>》(中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 29 号)中明确限制的产业。②清洁生产水平达不到国内先进水平的企业。③污染较小，但与规划区产业定位不符的企业④限制引入低 VOCs 涂料占比达不到 60%家具制造企业。⑤尽量不引入原料生产企业，如涂料生产、橡胶生产等;如确需引入，要确保生产设备和工艺先进，不应涉及有毒有害物质，且该类产业比重应小，仅作为产业发展的适当补充。⑥规划区万洋众创城内引入的企业不得涉及表面喷涂工序新兴江水质未达年度控制目标前，区域内限制新增含磷污染物排放建设项目。⑧涂料、油墨、颜料及类似产品制造业仅限水性涂料。	(1)本项目不属于《产业结构调整指导目录(2024 年本)》中明确限制、禁止的产业。 (2)本项目设备主要以电作为能源，属于清洁能源，不涉及高耗能设备，清洁生产水平较高 (3)本项目属于污染较小的轻工项目，且与规划区产业定位相符。 (4)本项目不属于家具制造企业。 5)本项目不属于原料生产企业；不涉及有毒有害物质使用和产生。 (6)本项目位于万洋众创城内，但本项目不涉及表面喷涂工序。 (7)本项目生活污水、生产废水近期依托英德万洋节能环保科技有限公司收集并预处理，后由新成工业园污水处理厂处理；远期由万洋众创城污水处理站预处理后，由新成工业园北园污水处理厂和处理，不直接外排至地表水体。 (8)本项目不涉及涂料、油墨颜料等制造，营运期使用的原料均为外购成品。	是	
禁止进入	①《发展改革委修订发布<产业结构调整指导目录(2019 年本)>》(中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 29 号)、《市场准入负面清单(2022 年版)》中明确淘汰的产业以及国	(1)不属于《产业结构调整指导目录(2024 年本)》中明确限制、禁止的产业:不属于《市场准入负面清单(2022 年版)》中明确淘汰的产业，以及国家明令禁止建设的、对	是	

		家明令禁止建设的，对环境和资源均造成较大危害的“十五小”项目，以及其他禁止建设的项目。②禁止引入电镀、漂染、鞣革制浆造纸、化工及稀土冶炼、分离、提取水污染物排放量大项目。③禁止引入轮胎初级制造企业(如含密禁止炼、硫化工序等)。日用化学品初级原材料制造企业。④禁止引入含印花、染整精洗的纺织企业禁止引用使用超过 700 克/升的溶剂型木器家具涂料的家具企业。	环境和资源均造成较大、危害的“十五小”项目，以及其他禁止建设的项目。 (2)本项目不属于电镀、漂染、鞣革、制浆造纸化工及稀土冶炼、分离、提取水污染物排放量大项目。 (3)本项目不属于初级制造企业。 (4)本项目不属于含印花、染整清洗、家具企业。	
	污水处置	《新兴县新成产业集聚区控制性详细规划环境影响报告书》中将产生的污水排入新兴县新成工业园污水处理厂处理，经污水处理处理达标后排入簕竹河，目前考虑到污水管网施工难度大，距离长，因此规划自建污水处理站，接纳规划区内生活污水和生产废水，经处理达标后排入簕竹河。自建污水处理站用地由原工业用地调整为公用设施用地，调整面积为 9267.4 平方米。	本项目生活污水、生产废水近期依托英德万洋节能环保科技有限公司收集并预处理，后由新成工业园污水处理厂处理；远期由万洋众创城污水处理站预处理后，由新成工业园北园污水处理厂和处理。不会对簕竹河水质造成明显不良影响，符合规划要求。	是
	<p>综上，本项目符合《新兴县新成产业聚集区控制性详细规划》、《新兴县新成产业聚集区控制性详细规划环境影响报告书》及其审查意见(云环建管(2019)54 号)、《新兴县新成产业聚集区控制性详细规划环境影响补充分析报告》及其审查意见(云环审(2020)63 号)的相关要求。</p>			
其他符合性分析	<p>1、选址合理性分析</p> <p>本项目位于新兴县新城镇万洋众创城 I3 栋三、四层，所在地块属于工业用地性质，并且项目用地周边无基本农田，符合国家现行的土地使用政策，符合所在工业区的发展规划。</p> <p>2、产业政策相符性分析</p> <p>项目主要从食品加工生产：</p> <p>(1) 本项目属于 C143 方便食品制造；C1529 茶饮料及其他饮料制造；C1524 含乳饮料和植物蛋白饮料制造；C1523 果菜汁及果菜汁饮料</p>			

	制造；C1421 糖果、巧克力制造；C1525 固体饮料制造，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的淘汰类、限制类产业项目，因此符合当前国家的产业政策。				
	<p>（2）项目不属于《市场准入负面清单（2022 年版）》发改体改规[2022]397 号中禁止准入类和限制准入类。</p> <p>综上所述，本项目符合相关的国家产业政策。</p> <p>3、相关环境保护规划相符性分析</p>				
	表 1-3 项目与环境保护规划相符性分析				
	序号	文件	规定	项目实际	是否符合
	1	《云浮市环境保护规划（2016-2030 年）》（云府办[2017]60 号）	加强工业废水污染防治。调整产业结构，依法淘汰落后产能及污水和主要水污染物排放高的企业。控制工业废水达标排放，新建造纸、印染、水泥、化工、医药、制革及发酵等重污染企业要达到国内清洁生产先进水平。加强排污监控，完善对重点水污染源安装废水排放监控设备，实时监控，重点工业企业废水排放口自动监控率在 2020 年达到 100%。同时通过政府引导企业内部建设具有污水处理的能力配套设施，或者修建小型的生活污水处理系统来应对污染物削减任务。	①本项目不属于落后、高污染、重点项目。纳污水体为簕竹河，属于Ⅲ类水体，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。 本项目生活污水、生产废水近期依托英德万洋节能环保科技有限公司收集并预处理，后由新成工业园污水处理厂处理；远期由万洋众创城污水处理站预处理后，由新成工业园北园污水处理厂处理。项目不再新增水污染物总量控制指标。	符合
	2	《云浮市生态环境保护规划“十四五”规划》	以水环境质量改善为核心，重点围绕保水源、增好水、治差水，统筹水资源、水生态、水环境、水安全，充分发挥河长制湖长制作用，持续深化水污染防治，助力构建西江生态经济走廊和滨水生态建设发展带。坚持保护优先、预防为主、防控结合，协同推进土壤和地下水污染防治，促进土壤与地下水资源可持续利用。		符合
	3	《广东省生态环境保护“十四五”规划》	深入推进水污染减排。聚焦国考断面达标、万里碧道建设，围绕“查、测、溯、治”，分类推进入河排污口规范		符合

			<p>化整治，以佛山、中山、东莞等市为重点试点推进入河排污口规范化管理体系建设，建立入河排污口动态更新及定期排查机制。</p> <p>推动重点流域实现长治久清。加强重污染流域干流和支流、上游和下游、左岸和右岸、中心城区和郊区农村协同治理，构建一体化治水机制，实现重污染河流全面达标，</p>		
	4	<p>《关于印发广东省2021年大气、水、土壤污染防治工作方案的通知》（粤办函〔2021〕58号）</p>	<p>排放工业废水的企业应当采取有效措施，收集和处理产生的全部生产废水，防止污染水环境。含有毒有害水污染物的工业废水应当分类收集和处理，不得稀释排放。</p>	<p>本项目排放的综合废水不含有毒有害水污染物。项目生活污水、生产废水近期依托英德万洋节能环保科技有限公司收集并预处理，后由新成工业园污水处理厂处理；远期由万洋众创城污水处理站预处理后，由新成工业园北园污水处理厂和处理。不再新增水污染物总量控制指标。</p>	符合
	5	<p>《广东省水污染防治条例》（自2021年1月1日起施行）</p>	<p>本省根据国家有关规定，对直接或者间接向水体排放废水、污水的企业事业单位和其他生产经营者实行排污许可管理。实行排污许可管理的企业事业单位和其他生产经营者，应当按照规定向生态环境主管部门申领排污许可证，并按照排污许可证载明的排放水污染物种类、浓度、总量和排污口位置、排放去向等要求排放水污染物。排放水污染物不得超过国家或者地方规定的水污染物排放标准和重点水污染物排放总量控制指标。</p> <p>排污单位应当按照经批准或者备案的环境影响评价文件要求建设水污染防治设施。水污染防治设施应当与主体工程同时设计、同时</p>	<p>①本项目所属行业为C143方便食品制造；C1529茶饮料及其他饮料制造；C1524含乳饮料和植物蛋白饮料制造；C1523果菜汁及果菜汁饮料制造；C1421糖果、巧克力制造；C1525固体饮料制造，根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019版）》，项目属于登记管理（若建成后当地生态环境管理部门将其纳入重点排污单位名录，则进行重点管理），将按照规定向生态环境主管部门申领排污许可证，并严格按照排污许可</p>	符合

		施工、同时投入使用。	证中载明的要求排放水污染物，确保自建独立污水处理设施正常运行、达标排放。本项目生活污水、生产废水近期依托英德万洋节能环保科技有限公司收集并预处理，后由新成工业园污水处理厂处理；远期由万洋众创城污水处理站预处理后，由新成工业园北园污水处理厂和处理。建设单位将严格落实环境保护“三同时”制度，确保水污染防治设施正常运行、达标排放。	
--	--	------------	---	--

4、“三线一单”符合性分析

①项目与《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71 号）相符性分析

根据广东省环境管控单元图，项目所在地属于重点管控单元（详见附图 13），与本项目相关的具体管控要求详见下表：

表 1-4与粤府〔2020〕71 号符合性分析

政策要求		本项目	相符性
全省总体管控要求			
区域布局管控要求	推动工业项目入园集聚发展，引导重大产业向沿海等环境容量充足地区布局，新建化学制浆、电镀、印染、鞣革等项目入园集中管理。依法依规关停落后产能，全面实施产业绿色化改造，培育壮大循环经济。环境质量不达标区域，新建项目需符合环境质量改善要求。	本项目主要从事食品加工生产，位于新兴县新成工业园北园；项目所在区域为环境质量达标区。	相符
污染物排放管控要求	实施重点行业清洁生产改造，火电及钢铁行业企业大气污染物达到可核查、可监管的超低排放标准，水泥、石化、化工及有色金属冶炼等行业企业大气污染物达到特别排放限值要求。深入推进石化化工、溶剂使用及挥发性有机液体储运销的挥发性有机物减排，通过源头替代、过程控制和末端治理实施反应活性物质、有毒有	本项目主要从事食品加工生产，不属于重点行业，项目设备产生的粉尘废气经过集气罩及管道密闭收集，收集后的废气统一通过“布袋除尘器”处理后无组织排放。生活污水、生产废水近期依托英德万	相符

		害物质、恶臭物质的协同控制。优化调整供排水格局，禁止在地表水Ⅰ、Ⅱ类水域新建排污口，已建排污口不得增加污染物排放量。加大工业园区污染治理力度，加快完善污水集中处理设施及配套工程建设，建立健全配套管理政策和市场化运行机制，确保园区污水稳定达标排放。	洋节能环保科技有限公司收集并预处理，后由新成工业园污水处理厂处理；远期由万洋众创城污水处理站预处理后，由新成工业园北园污水处理厂和处理，尾水排入簕竹河。簕竹河水质为Ⅲ类。	
	环境风险防控要求	加强东江、西江、北江和韩江等供水通道干流沿岸以及饮用水水源地、备用水源环境风险防控，强化地表水、地下水和土壤污染风险协同防控，建立完善突发环境事件应急管理体系。重点加强环境风险分级分类管理，建立全省环境风险源在线监控预警系统，强化化工企业、涉重金属行业、工业园区和尾矿库等重点环境风险源的环境风险防控。实施农用地分类管理，依法划定特定农产品禁止生产区域，规范受污染建设用地地块再开发。全力避免因各类安全事故（事件）引发的次生环境风险事故（事件）。	本项目物质不构成重大危险源，企业在落实相应风险防范和控制措施的情况下，总体环境风险可控。	相符
	环境管控单元的管控要求（重点管控单元）			
	省级以上工业园区重点管控单元	依法开展园区规划环评，严格落实规划环评管理要求，开展环境质量跟踪监测，发布环境管理状况公告，制定并实施园区突发环境事件应急预案，定期开展环境安全隐患排查，提升风险防控及应急处置能力。周边1公里范围内涉及生态保护红线、自然保护区、饮用水水源地等生态环境敏感区域的园区，应优化产业布局，控制开发强度，优先引进无污染或轻污染的产业和项目，防止侵占生态空间。纳污水体水质超标的园区，应实施污水深度处理，新建、改建、扩建项目应实行重点污染物排放等量或减量替代。造纸、电镀、印染、鞣革等专业园区或基地应不断提升工艺水平，提高水回用率，逐步削减污染物排放总量。	本项目所在园区已开展规划环评，项目主要从事食品加工生产，污染物经过有效处理后排放量不大。本项目生活污水、生产废水近期依托英德万洋节能环保科技有限公司收集并预处理，后由新成工业园污水处理厂处理；远期由万洋众创城污水处理站预处理后，由新成工业园北园污水处理厂和处理。	相符
	水环境质量超标类重点管控单元	严格控制耗水量大、污染物排放强度高的行业发展，新建、改建、扩建项目实施重点水污染物减量替代。	本项目生活污水、生产废水近期依托英德万洋节能环保科技有限公司收集并预处理，后由新成工业园污水处理厂处理；远期由万洋众创城污水处理站预处理后，由新成工业园北园污水处理厂和处理。	相符
	大气环境	严格限制新建钢铁、燃煤燃油火电、石化、储油库等项目，产生和排放有毒有害大气	本项目主要原料为山梨糖醇、食用葡萄糖（一水）、	相符

受体敏感类重点管控单元	污染物项目,以及使用溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等高挥发性有机物原辅材料的项目;鼓励现有该类项目逐步搬迁退出。	全脂奶粉、浓缩水蜜桃汁、桑叶粉、柠檬酸钠、复合麦片 M04、胶原蛋白肽、硬脂酸镁、柠檬酸、食品用香精(甜橙)、羧甲基纤维素钠、红茶粉、山梨酸钾、魔芋粉、氯化钾。没有使用石化能源、含有毒有害物质。	
②项目环境管控单元编码为 ZH44532120004,与《云浮市“三线一单”生态环境分区管控方案》(云府〔2024〕20 号)的相符性分析如下:			
表 1-5 项目与云府〔2024〕20 号文的分析			
“三线一单”的相关要求		本项目对应情况	相符性
新兴县大气环境受体敏感重点管控区(重点管控单元)			
区域布局管控	1-1.【其它/综合类】科学确定、合理布局畜禽养殖的品种、规模和总量。	不涉及。	相符
	1-2.【其它/综合类】新建、改建、扩建畜禽养殖场、养殖小区应当依法进行环境影响评价。	不涉及。	相符
	1-3.【水/综合类】加快推进城镇生活污水处理系统“清源头、补短板、提质效、强制监”,对进水浓度偏低的城镇污水处理厂实施“一厂一策”,着力提升城镇生活污水处理系统质量和效能。	不涉及。	相符
	1-4.【大气/限制类】大气环境受体敏感重点管控区内,严格限制新建钢铁、燃煤燃油火电、石化、储油库项目、产生和排放有毒有害大气污染物的建设项目以及生产和使用溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等挥发性有机物含量限值不能达到国家标准要求原辅材料项目,鼓励现有该类项目升级改造。	本项目生产饮料、零食,没有使用到有毒有害、VOCs 物料,所在的区域大气达标。	相符
能源资源利用	2-1.【其它/综合类】对畜禽养殖废弃物进行综合利用和无害化处理,规模化畜禽养殖场粪污综合利用率达到省下达目标。	不涉及。	相符
	2-2.【能源/综合类】鼓励和支持采取制取沼气等方法对畜禽养殖废弃物进行能源化利用。	不涉及。	相符
	2-3.【水/综合类】到 2025 年,农村生活污水治理率达到 55%以上。巩固畜禽养殖禁养区清拆成果。	不涉及。	相符

	污 染 物 排 放 管 控	3-1. 【其它/限制类】严格落实新兴县划定的畜禽禁养区，并按照相应管控要求实行管控，对流域禁养区管理措施落实情况进行排查，对其他区域养殖场排污达标情况进行排查，对于分散养殖户未配套相应污染物处理设施，存在粪便和污水乱排放的需依法予以关停。	不涉及。	相符
		3-2. 【其它/综合类】畜禽养殖场、养殖小区应按照法律法规等有关建设相应的雨污分流、粪污贮存、废弃物综合利用和无害化处理配套设施。建设畜禽养殖污染物处理台账，记载污染物的处理、排放、综合利用等事项，并且保存记载事项的原始记录。	不涉及。	相符
		3-3. 【水/综合类】①加强新兴江水污染治理。②加强对新成工业园（北园）的管控，工业废水达标排放，提高工业用水重复利用率。③完善城镇污水管网设施；加快完成城镇生活污水处理厂及配套管网建设工程。④加快推进新成工业园（北园）污水处理厂工程及配套管网建设，确保园区废水达标排放。⑤加强区域内农业面源和养殖业的治理和管控，加快农业专项升级，发展农业循环经济。	本项目生活污水、生产废水近期依托英德万洋节能环保科技有限公司收集并预处理，后由新成工业园污水处理厂处理；远期由万洋众创城污水处理站预处理后，由新成工业园北园污水处理厂和处理。反洗水能够回用清洁地面和设备。	相符
	环 境 风 险 防 控	4-1. 【其它/限制类】严格执行化肥、农药等农业投入品质量标准，严格控制高毒高风险农药使用。	不涉及。	相符
		4-2. 【其它/综合类】染疫畜禽以及染疫畜禽排泄物、染疫畜禽产品、病死或者死因不明的畜禽尸体等病害畜禽养殖废弃物，应当按照国家和省有关动物防疫的规定进行无害化处理，不得随意处置。	不涉及。	相符
		4-3. 【其它/综合类】重点监管工业污水处理厂，采取有效措施，防止事故废水、废液直接排入水体。重点监管行业新城、车岗镇涉重金属行业、机制纸及纸板制造业等。	本项目生产饮料、零食，不属于重点管控行业。	相符

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>广东壹丹医药科技有限公司（以下简称“建设单位”）于广东省云浮市新兴县新城镇万洋众创城 I3 栋三、四层投资建设广东壹丹医药科技有限公司，年产饮料 350 吨、固体饮料 100 吨、压片糖果 100 吨、方便食品 10 吨、果冻 5 吨建设项目（以下简称“本项目”）。本项目租用一栋 5 层建筑物中的三层、四层，占地面积 997.59 平方米，建筑面积 1995.18 平方米，主要从事饮料、固体饮料、压片糖果、方便食品、果冻生产，年产饮料 350 吨、固体饮料 100 吨、压片糖果 100 吨、方便食品 10 吨、果冻 5 吨。本项目行业类别为 C143 方便食品制造；C1529 茶饮料及其他饮料制造；C1524 含乳饮料和植物蛋白饮料制造；C1523 果菜汁及果菜汁饮料制造；C1421 糖果、巧克力制造；C1525 固体饮料制造。根据《建设项目环境影响评价分类管理目录》（2021 年 1 月 1 日实施），本项目属于“十一、食品制造业 14/21.糖果、巧克力及蜜饯制造 142*；方便食品制造 143*；罐头食品制造 145*-除单纯分装外的；十二、酒、饮料制造业 15/26.饮料制造 152*-/”，应当编制环境影响报告表。为此，建设单位委托我公司承担本项目的环境影响评价工作。根据环境影响评价技术导则的有关规定，评价单位相关技术人员对项目所在区域进行了现场踏勘，结合项目实际情况展开资料收集调研工作，并结合本工程有关资料，编制完成《广东壹丹医药科技有限公司年产饮料 350 吨、固体饮料 100 吨、压片糖果 100 吨、方便食品 10 吨、果冻 5 吨建设项目环境影响报告表》。</p> <p>2、建设内容及规模</p> <p>广东壹丹医药科技有限公司年产饮料 350 吨、固体饮料 100 吨、压片糖果 100 吨、方便食品 10 吨、果冻 5 吨建设项目（以下简称“本项目”）位于广东省云浮市新兴县新城镇万洋众创城 I3 栋三、四层（地理位置见附图 1），中心地理坐标：E112 度 12 分 53.553 秒，N22 度 44 分 6.013 秒。本项目使用总面积为 1995.18 平方米，主要建筑物为 1 栋 5 层厂房，本项目位于三、四层。本项目主要从事食品制造，主要工艺包括配料、混合、成型、烘干、制</p>
------	--

粒、压片、加热搅拌、过滤、煮胶、包装等，项目建成后产品方案详见表 2-1。

表 2-1 项目产品产量表

序号	产品名称	年产量	规格	存放位置
1	方便食品	10 吨	5 克/袋×10 袋/盒	成品仓库
2	茶饮料	10 吨	150ml (30ml×5 瓶)	成品仓库
3	果蔬汁饮料	80 吨	150ml (30ml×5 瓶)	成品仓库
4	风味饮料	10 吨	150ml (30ml×5 瓶)	成品仓库
5	蛋白饮料	50 吨	150ml (30ml×5 瓶)	成品仓库
6	植物饮料	200 吨	150ml (30ml×5 瓶)	成品仓库
7	压片糖果	100 吨	45 克 (0.5 克×90 片)	成品仓库
8	固体饮料	100 吨	10 克/袋×10 袋/盒	成品仓库
9	果冻	5 吨	100 克 (20 克×5 袋)	成品仓库

3、项目组成

本项目由主体工程、辅助工程、储运工程、环保工程公用工程及依托工程组成。项目组成详见下表。

表 2-2 工程主要组成表

工程名称		工程内容
主体工程	生产车间	3F 车间：建筑面积 997.59m ² 4F 车间：建筑面积 997.59m ²
	原辅材料仓库	原料仓库，用于存放原辅材料。
储运工程	成品间	成品仓库：用于存放出货产品。
辅助工程	办公室	主要为员工办公。
公用工程	配电系统	由市政电网供电，年用电量为 60 万 kW·h。
	给水工程	新鲜用水由市政供水管网供给，年用量为 1625 吨。
	排水工程	项目厂区实行雨污分流。
环保工程	废水治理	项目生产废水和处理后的生活污水近期由英德万洋节能环保科技有限公司，使用储存罐将废水进行集中收集，并使用专用罐车将污水转运到新成工业园污水处理厂处理，处理达标后排入箭竹河；远期新成工业园北园污水处理厂建成后，通过园区污水管道排入广东(新兴)万洋众创城生产废水处理站预处理后，排入污水管网汇入新成工业园北园污水处理厂，处理达标后排入箭竹河。
	废气治理	项目在配料、投料、粉碎工序上方各设置一个集尘罩，收集后废气经袋式除尘器进行处理，处理后无组织排放。 整粒工序在密闭设备中进行，粉尘经过管道收集后经过设备自带除尘器进行处理，处理后无组织排放。
	固废治理	设置一般固废间（5 m ² ）、危废间（10 m ² ）
	噪声治理	合理布局，并采取减震、隔声措施

4、设备清单

本项目为饮料、固体饮料、压片糖果、方便食品、果冻制造，主要工艺包括配料、混合、成型、烘干、压片、包衣、煮胶、加热搅拌、过滤、包装

等。本项目主要生产设备见表 2-3。

表 2-3 项目主要生产及辅助设备一览表

序号	设备名称	型号/尺寸规格	数量	用途	产能	每天工作时间 h	所在车间
1	颗粒粉剂分装机	KZ01	3 台	罐装	8500 瓶/小时	8h	内包间
2	三维混合机	FZ-400L	1 台	混合物料	500KG/小时	8h	混合间
3	1T 二级不锈钢 RO 水处理	SF-SCL01	1 台	制水	1 吨/小时	8h	制水间
4	全自动翻转式冲洗瓶机	SF-XP180	1 台	清洗	3600 瓶/小时	8h	清洗间
5	50ml 灌装+锁盖机	SF-ZG060	1 台	罐装	3600 瓶/小时	8h	罐装间
6	旋转式压片机	zp-31	2 台	压片	12 万片/小时	8h	压片间
7	蒸汽发生器	LDZ(K)0.65-0.7	3 台	加热	/	12h	配制间
8	电子秤	100kgBW S-T01-100	2 台	称量	/	12h	称量间
9	1T 调配锅	1T	1 台	配制	2000 袋/小时	12h	配制间
10	自动包衣机	SF-BG150	2 台	包衣	100KG/小时	8h	包衣间
11	贴标机	YN-TB01	6 台	贴标	15000 瓶/小时	8h	外包间
12	高温脉冲真空灭菌柜	SF-WZ015	1 台	灭菌	3000 瓶/小时	8h	灭菌间

本项目环保设施主要设备见表 2-4。

表 2-4 环保设施主要设备一览表

序号	设备名称	规格	数量（套）	位置
1	防爆布袋粉尘收集机	风量：5000m³/h	1	四楼

5、主要原辅材料

（1）主要原辅材料用量

本项目主要原辅材料及年用量见表 2-5。

表 2-5 项目主要原辅材料一览表

序号	名称	形态	年用量	最大储存量	对应产品	包装方式/规格	存放位置
1	山梨糖醇	固态（粉状）	128 吨	10 吨	压片糖果、固体饮料	25kg/袋	原料仓库
2	食用葡萄	固态（粉	51.5 吨	4 吨	方便食品、茶	25kg/袋	原料

		糖（一水）	状）			饮料、果蔬汁 饮料、风味饮 料、蛋白饮料、 植物饮料、固 体饮料、果冻		仓库
3	全脂奶粉	固态（粉 状）	33 吨	3 吨	方便食品、压 片糖果	25kg/袋	原料 仓库	
4	浓缩水蜜 桃汁	液态	14.5 吨	1 吨	果蔬汁饮料、 蛋白饮料	50kg/桶	原料 仓库	
5	浓缩红石 榴汁	液态	8 吨	0.5 吨	果蔬汁饮料	50kg/桶	原料 仓库	
6	桑叶粉	固态（粉 状）	14.1 吨	1 吨	茶饮料、植物 饮料、压片糖 果	25kg/袋	原料 仓库	
7	复合麦片 M04	固态（颗 粒状）	6 吨	0.5 吨	方便食品	15kg/袋	原料 仓库	
8	胶原蛋白 肽	固态（粉 状）	2.5 吨	0.2 吨	蛋白饮料	20kg/包	原料 仓库	
9	硬脂酸镁	固态（粉 状）	2 吨	0.2 吨	压片糖果	20kg/袋	原料 仓库	
10	柠檬酸	固态（结 晶状颗粒 状）	1.3 吨	0.1 吨	茶饮料、果蔬 汁饮料、风味 饮料、蛋白饮 料、固体饮料	25kg/袋	原料 仓库	
11	食品用香 精（甜橙）	液态	1.015 吨	0.1 吨	风味饮料、固 体饮料、果冻	50kg/桶	原料 仓库	
12	羧甲基纤 维素钠	固态（结 晶状颗粒 状）	0.25 吨	20kg	蛋白饮料	1kg/袋	原料 仓库	
13	红茶粉	固态（粉 状）	0.2 吨	15kg	茶饮料	1kg/袋	原料 仓库	
14	山梨酸钾	固态（粉 状）	142kg	10kg	茶饮料、果蔬 汁饮料、风味 饮料、蛋白饮 料、植物饮料、 果冻	1kg/袋	原料 仓库	
15	魔芋粉	固态（粉 状）	100kg	10kg	果冻	1kg/袋	原料 仓库	
16	氯化钾	固态（结 晶状颗粒 状）	10kg	1kg	果冻	1kg/袋	原料 仓库	
17	柠檬酸钠	固态（粉 状）	2.5kg	1kg	果冻	1kg/袋	原料 仓库	

（2）主要原辅材料理化性质如下：

1) 山梨糖醇：白色吸湿性粉末或晶状粉末、片状或颗粒，无臭；市场上的销售形式为液体或固体状态。沸点 494.9℃；依结晶条件不同，熔点在

	<p>88~102℃范围内变化；相对密度约 1.49；易溶于水(1g 溶于约 0.45mL 水中)、热乙醇、甲醇、异丙醇、丁醇、环己醇、酚、丙酮、乙酸和二甲基甲酰胺，微溶于乙醇和乙酸。化学性质稳定，不易被空气氧化。不易被各种微生物发酵，耐热性能好，高温下（200℃）也不分解。山梨糖醇分子中含有六个羟基能够有效的结合一些游离水，其添加对提高产品的水分，降低水分活度有一定作用。</p> <p>2) 食用葡萄糖（一水）：分子式 $C_6H_{12}O_6 \cdot H_2O$，是自然界分布最广且最为重要的一种单糖，它是一种多羟基醛。纯净的葡萄糖为无色晶体，有甜味但甜味不如蔗糖，易溶于水，微溶于乙醇，不溶于乙醚。天然葡萄糖水溶液旋光向右，故属于“右旋糖”。在糖果、糕点、饮料、冷食、饼干、滋补养生液、药品、果酱、果冻制品、蜂蜜加工制品等食品行业中可替代白砂糖使用(甜度为砂糖的 60%~70%)，改善产品的口感，提高产品质量，降低生产成本，提高企业的经济效益。</p> <p>3) 全脂奶粉：奶粉是将动物奶除去水分后制成的粉末，它适宜保存。奶粉是以新鲜牛奶或羊奶为原料，用冷冻或加热的方法，除去乳中几乎全部的水分，干燥后添加适量的维生素、矿物质等加工而成的冲调食品。</p> <p>4) 浓缩水蜜桃汁、浓缩红石榴汁：浓缩果蔬汁是在水果、蔬菜榨成原汁后再采用浓缩的方法，蒸发掉一部分水份做成的，果蔬原汁的水分含量很高，通常在 90-95%之间，而浓缩作业可以把果蔬原汁中的固形物从 5-20%提高到 60-75%，在配制 100%果蔬汁时须在浓缩果蔬汁原料中还原进去果蔬汁在浓缩过程中失去的天然水份等量的水，制成具有原水果蔬菜色泽、风味和可溶性固形物。</p> <p>5) 桑叶粉：桑叶粉是由桑树的嫩叶经过精细加工而成的粉末状产品，是一种具有丰富营养价值和多种功效的中药材和保健食材。桑树是一种常见的落叶乔木，其嫩叶富含维生素、矿物质和膳食纤维等营养成分，特别是维生素 C 和维生素 E 含量较高，具有天然抗氧化剂的作用，有助于维持皮肤健康和延缓衰老。</p> <p>6) 复合麦片 M04：复合麦片是由多种谷类混合制成的一种食品，一般</p>
--	--

包括燕麦、小麦、大麦等主要成分，以及玉米、大豆、葵花籽等辅助成分。复合麦片富含多种维生素和矿物质，例如维生素 B 和 E、磷、钙、铁等。

7) 胶原蛋白肽：胶原蛋白肽是一类以富含胶原蛋白的新鲜动物组织（包括皮、骨、筋、腱、鳞等）为原料，经过提取、水解、精制生产的，相对分子质量低于 10000Da 的产品。

8) 硬脂酸镁：硬脂酸镁，化学式为 $C_{36}H_{70}MgO_4$ ，分子量为 591.24，是一种有机化合物，为白色无砂性的细粉，与皮肤接触有滑腻感。在水、乙醇或乙醚中不溶，主要用作润滑剂、抗粘剂、助流剂。特别适宜油类、浸膏类药物的制粒，制成的颗粒具有很好的流动性和可压性。在直接压片中用作助流剂。还可作为助滤剂、澄清剂和滴泡剂，以及液体制剂的助悬剂、增稠剂。

9) 柠檬酸：为食品添加剂柠檬酸，可从植物原料中提取，也可由糖进行柠檬酸发酵制得，用于制造药物、汽水、糖果等，也可用于金属清洁剂、媒染剂等，是三羧酸循环的重要组成部分。柠檬酸做为酸味剂、抗氧化辅助剂、螯合剂，主要使用与食品、医药、化工酸味添加，食品使用过程中根据不同配方添加不同数量的柠檬酸，添加过程一般在食品主原料投料阶段。

10) 食品用香精（甜橙）：食用香精是食品用香精的简称，是一种能够赋予食品香味的混合物。消费者完全没有必要担心过量使用食用香料、香精会带来安全问题。食用香精在使用时还具有“自我设限”特性，当超过一定量时，其香味会令人难以接受。

11) 羧甲基纤维素钠：羧甲基纤维素钠（CMC-Na）是一种有机物，化学式为 $[C_6H_7O_2(OH)_2OCH_2COONa]_n$ ，是纤维素的羧甲基化衍生物，是最主要的离子型纤维素胶。羧甲基纤维素钠通常是由天然的纤维素和苛性碱及一氯醋酸反应后而制得的一种阴离子型高分子化合物，分子量由几千到百万。CMC-Na 为白色纤维状或颗粒状粉末，无臭、无味、有吸湿性，做为增稠剂易于分散在水中形成透明的胶体溶液。

12) 红茶粉：红褐色粉末，可由红茶在低温状态下研磨粉碎而成微细茶粉，研磨的精细程度越高，口味更好，价格也就越贵，也可经物理萃取而成。红茶粉很好地保持了红茶的原有营养成分、香气、颜色和口味，而且其养分

	<p>更容易被人体吸收。</p> <p>13) 山梨酸钾：山梨酸钾，又名 2，4-己二烯酸钾，是山梨酸的钾盐，分子式为 $C_6H_7O_2K$，无色或白色鳞片状结晶或结晶性粉末。无臭或微有臭味，长期暴露在空气中易吸潮、被氧化分解而变色。易溶于水（67.6g/100mL-20℃），溶于丙二醇（5.8g/100mL）和乙醇（0.3g/10 mL）。山梨酸钾和山梨酸是常用的有机防腐剂，广泛用于食品、化妆品、饲料的防腐。易于被人体吸收代谢，在体内无残留，无毒性。</p> <p>14) 魔芋粉：用魔芋干(包括片、条、角)经物理干法以及鲜魔芋采用粉碎后快速脱水或经食用酒精湿法加工去掉淀粉等杂质制得，其吸水性强，能增加食物粘性、弹性和伸展性。</p> <p>15) 氯化钾：氯化钾是一种无机化合物，化学式为 KCl，外观如同食盐，无臭、味咸。常用于低钠盐、矿物质水的添加剂。</p> <p>16) 柠檬酸钠：又名柠檬酸三钠、枸橼酸钠、枸橼酸三钠，是一种有机酸钠盐。外观为白色到无色晶体，有凉咸味，在空气中稳定。化学式为 $C_6H_5Na_3O_7$，溶于水，难溶于乙醇，水溶液具有微碱性，常用作缓冲剂、络合剂、细菌培养基，在医药上用于利尿、祛痰、抗凝血剂，并用于食品、饮料、电镀、照相等方面。是生物试验的基本药剂之一。</p> <p>6、公用工程</p> <p>(1) 给水系统</p> <p>本项目水源由市政供水管网供给。项目内不设食宿，用水主要为员工生活用水。本项目劳动定员 50 人，厂区不提供食宿，员工用水系数参考广东省地方标准《用水定额第 3 部分：生活》（DB44/T1461.3-2021）中“国家行政机构用水定额，无食堂、浴室的先进值 $10m^3/人 \cdot a$”，年工作 300 天，则生活用水量约为 500t/a。</p> <p>项目生产用水主要包括：设备清洗用水、地面清洗用水、纯水制备用水、巴氏杀菌消毒和冷却用水。参考广东省地方标准《用水定额 第 2 部分：工业》（DB44/T 1461.2—2021）中食品制造业（14）-糖果、巧克力及蜜饯制造（142）/糖果的先进值 $4.5m^3/t$ 产品，方便食品制造（143）/方便面的先进</p>
--	---

	<p>值 $1.5\text{m}^3/\text{t}$ 产品，酒、饮料和精制茶制造业(15) -饮料制造（152）/果汁饮料的先进值 $2.5\text{m}^3/\text{t}$ 产品，项目年生产饮料 350 吨、固体饮料 100 吨、压片糖果 100 吨、方便食品 10 吨、果冻 5 吨，经计算项目生产用水总用水量为 1125t/a。</p> <p>（2）排水系统</p> <p>本项目排水方式实行雨污分流制，雨水经厂区雨水管网收集后，排入市政雨水管网。本项目外排废水主要为生活污水 450t/a、生产废水 529.7t/a（计算见表 4-6）。</p> <p>项目生活污水经三级化粪池预处理后，近期由英德万洋节能环保科技有限公司，使用储存罐将废水进行集中收集，并使用专用罐车将污水转运到新成工业园污水处理厂处理，处理达标后排入簕竹河；远期新成工业园北园污水处理厂建成后，通过园区污水管道，先进入广东(新兴)万洋众创城生产废水处理站预处理后，排入新成工业园北园污水处理厂处理，处理达标后排入簕竹河。</p> <p>项目生产废水近期由英德万洋节能环保科技有限公司，使用储存罐将废水进行集中收集，并使用专用罐车将污水转运到新成工业园污水处理厂处理，处理达标后排入簕竹河；远期新成工业园北园污水处理厂建成后，通过园区污水管道排入广东(新兴)万洋众创城生产废水处理站预处理后，排入污水管网进入新成工业园北园污水处理厂，处理达标后排入簕竹河。</p> <p>杀菌用水：蒸汽发生器 LDZ(K)0.65-0.7 蒸汽最大发生量为 0.7kg/h，蒸汽冷凝水回用，每次只补充其蒸发量的 10%。3 台蒸汽发生器，每年工作 12h，年工作 300 天，杀菌用水量为 $0.7 \times 10\% \times 3 \times 12 \times 300 = 0.8\text{t/a}$。</p> <p>生产废水（设备、地面清洗水）用水情况：</p> <p>需要外排处理的生产废水量为 529.7t/a，清洗过程因挥发损耗掉 10%，损耗量为 $529.7 \times 10\% \div (1-10\%) = 58.9\text{t/a}$。</p> <p>1T 二级不锈钢 RO 水处理 SF-SCL01 生产纯水 1t/h，根据行业先进经验，反洗用水占产生量的 0.5%。1 台纯水制水机，每年工作 8h，年工作 300 天，反洗水量为 $1 \times 0.5\% \times 1 \times 8 \times 300 = 12\text{t/a}$。设备、地面清洗额外用水为 $529.7(\text{生产废水量}) + 58.9(\text{设备、地面清洗损耗量}) - 12 = 576.6\text{t/a}$。</p>
--	--

纯水制水机用水情况：纯水制水机需水量为 1125（生产额定用水量）-0.8（杀菌用水量）-576.6（设备、地面清洗额外用水）=547.6t/a。去到产品的水量为 547.6-12（反洗水量）=535.6t/a。

根据《不同粘度卡拉胶应用于果冻中的凝胶特性研究》（2012.11.20），和本项目成份类似的果冻含水率为 84%，假设生产的饮料水分趋近 100%，年产饮料 450t、果冻 5t。在产品生产过程挥发、损耗水量为 $535.6-450-5\times 84\%=81.4$ t/a。水平衡见下图(虚线为损耗量)：

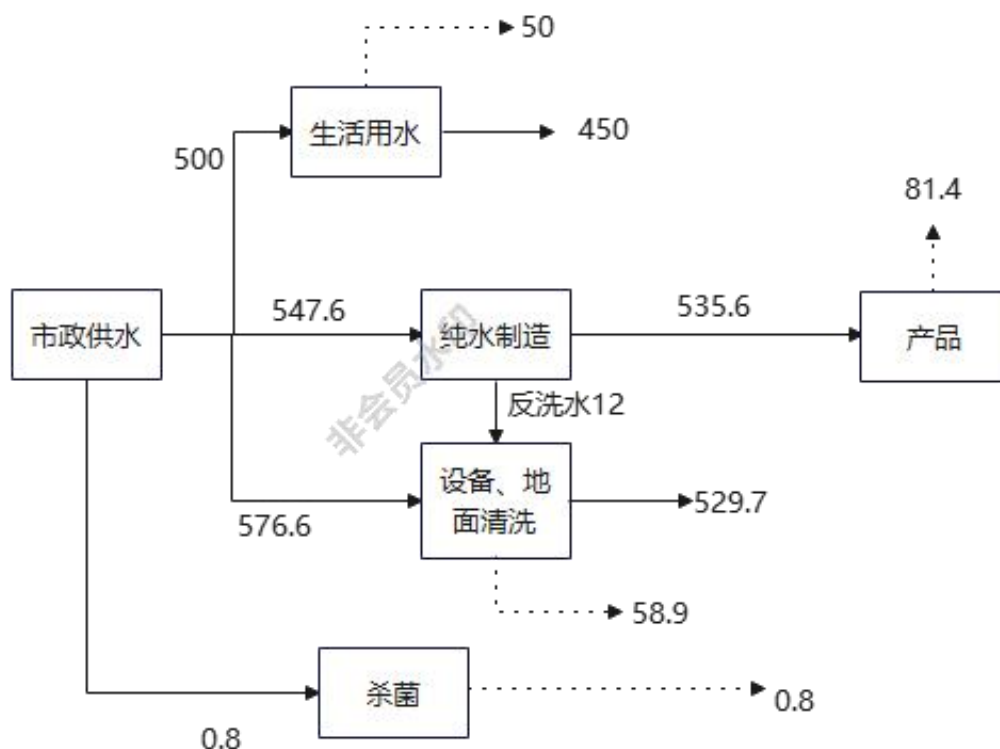


图 1 水平衡图（单位 t/a）

（3）用能情况

本项目不设备用发电机，用电来自市政供电，约 60 万千瓦时/年。

（4）其他

本项目场地内不设食堂、浴室等生活设施，员工用餐自行解决。

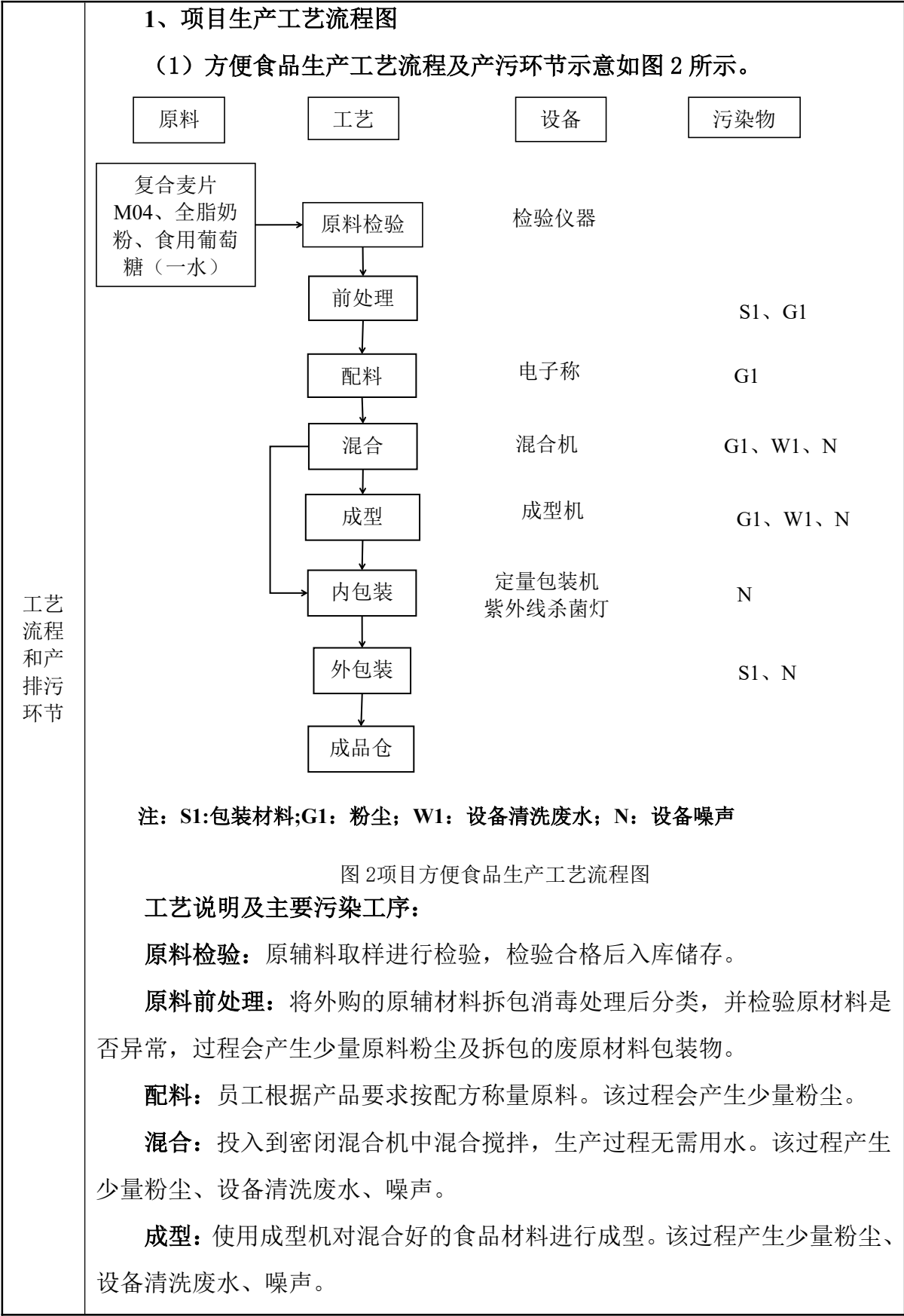
7、劳动动员及工作制度

（1）工作制度

项目年工作日 300 天，每天工作 8 小时。

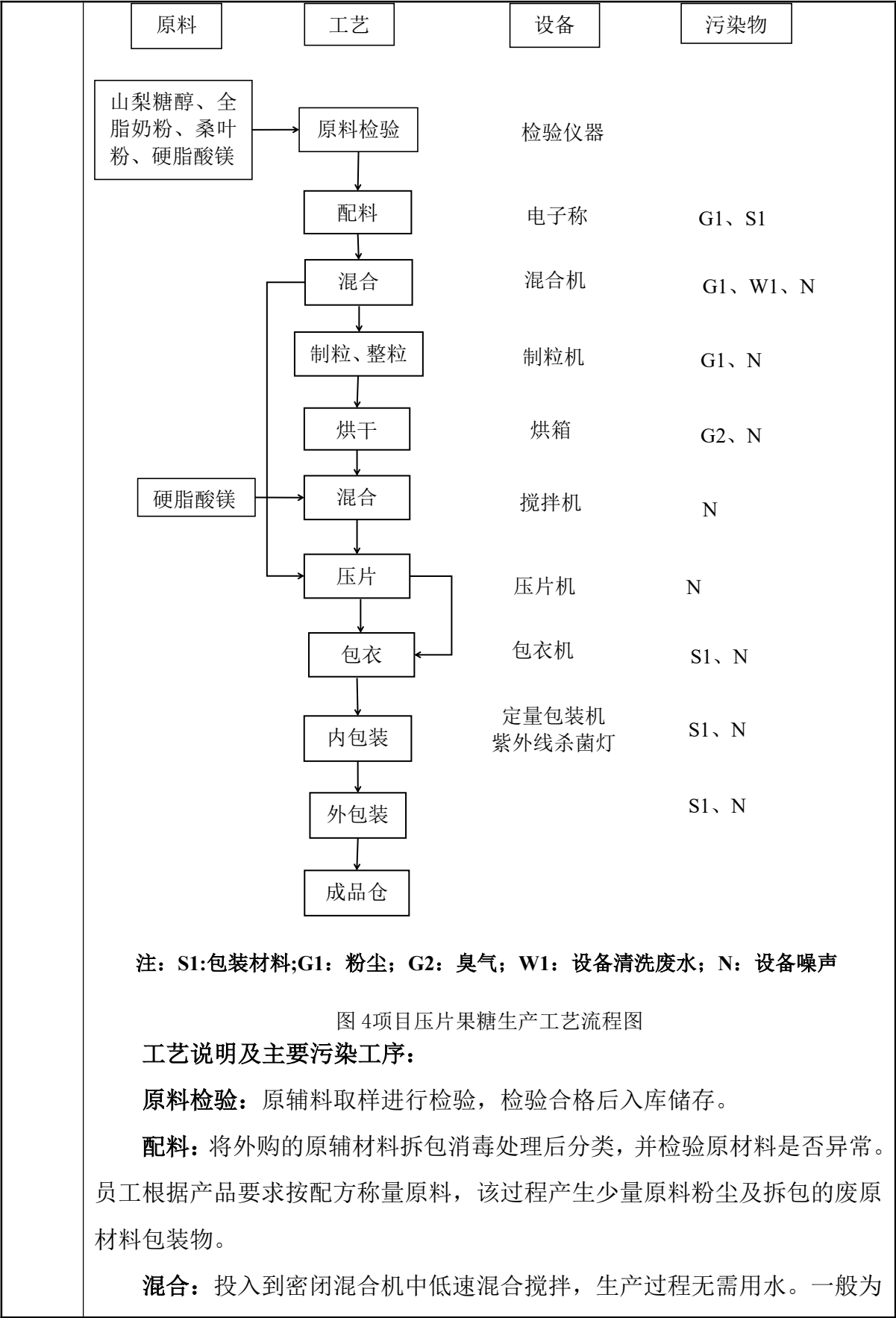
（2）劳动定员

	<p>项目员工共 50 人，均不在厂区内食宿。</p> <p>8、厂区平面布置</p> <p>项目主要使用 1 栋 5 层厂房中的三楼、四楼，项目所在建筑总高度为 23.5m。各层建筑面积为 997.59 m²。项目平面布置详见附图 4。</p> <p>9、项目四至情况</p> <p>本项目位于新兴县新城镇万洋众创城 I3 栋，所在建筑物共 5 层。项目东面为广东禛泰生物医药科技有限公司，南面、西面为空置厂房，未有入驻企业，北面为广东速派科技有限公司。</p> <p>项目四至图见附图 2，项目周边敏感点见附图 16。</p>
--	--

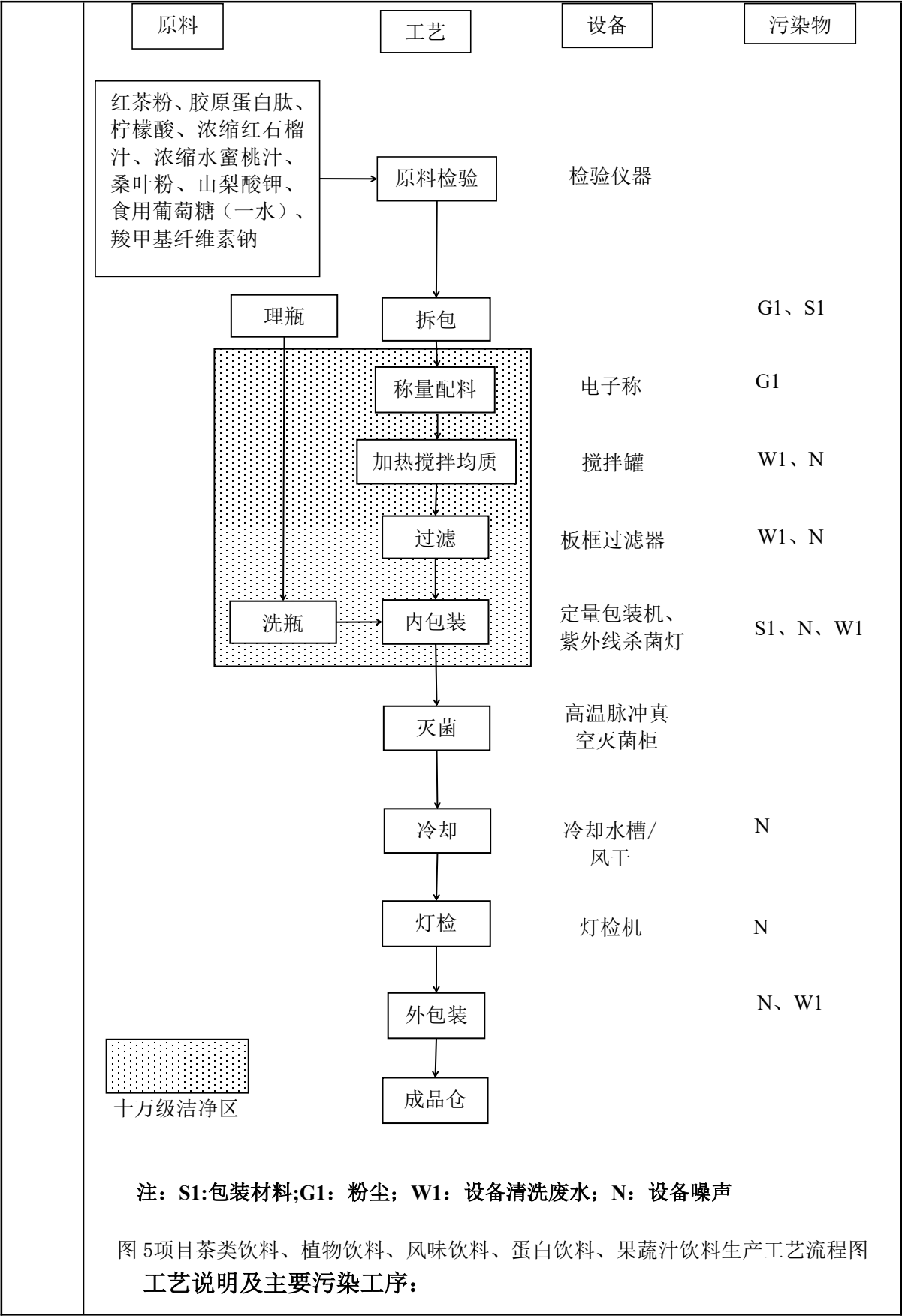


<div>原料</div> <div>山梨糖醇、食用葡萄糖（一水）、柠檬酸、食品用香精（甜橙）</div>	<p>内包装：混合后的粉料或成型后的食品进入包装机进行分装入袋并封口，该过程在密闭设备中进行不产生粉尘。包装前包装材料先经紫外线消毒，包装封口采用热压制封口，热压封口温度为 100℃，瞬间完成，加工时间短。该过程产生噪声。</p> <p>外包装：分包包装后的产品再按照订单要求进行人工装盒，装盒的过程中工作人员检查产品包装是否包装完好，在包装盒表面进行贴标签后装箱入库。该过程产生废包装袋、废标签纸、废包装盒和噪声。</p> <p>(2) 固体饮料生产工艺流程及产污环节示意如图 3 所示。</p> <div><div><div>原料检验</div><div>↓</div><div>配料</div><div>↓</div><div>混合</div><div>↓</div><div>成型、烘干</div><div>↓</div><div>内包装</div><div>↓</div><div>外包装</div><div>↓</div><div>成品仓</div></div><div><div>检验仪器</div><div>电子称</div><div>混合机</div><div>制粒机、压片机、烘箱</div><div>定量包装机 紫外线杀菌灯</div><div></div></div><div><div></div><div>G1、S1</div><div>G1、W1、N</div><div>G1、N</div><div>N</div><div>S1、N</div></div></div>			
	<p>注：S1:包装材料;G1：粉尘；W1：设备清洗废水；N：设备噪声</p>			
	<p>图 3项目固体饮料生产工艺流程图</p>			
	<p>工艺说明及主要污染工序：</p>			
	<p>原料检验：原辅料取样进行检验，检验合格后入库储存。</p>			
	<p>配料：将外购的原辅材料拆包消毒处理后分类，并检验原材料是否异常。员工根据产品要求按配方称量原料，该过程产生少量原料粉尘及拆包的废原</p>			

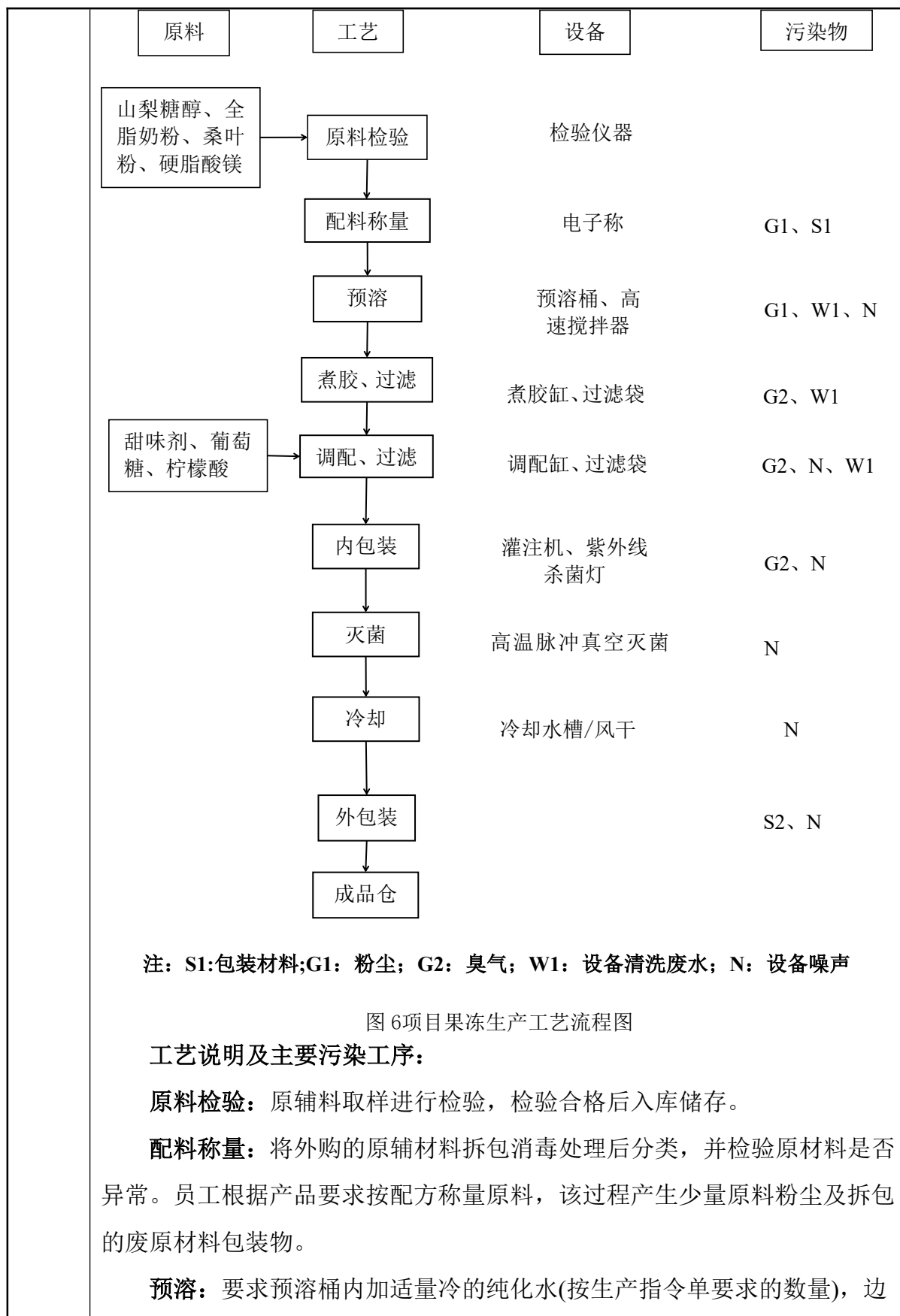
	<p>材料包装物。</p> <p>混合：投入到密闭混合机中混合搅拌，生产过程无需用水。该过程产生少量粉尘、设备清洗废水、噪声。</p> <p>成型、烘干：使用成型机对混合好的食品材料进行成型。该过程产生噪声、废气。</p> <p>内包装：混合后的粉料或成型后的食品进入包装机进行分装入袋并封口，该过程在密闭设备中进行不产生粉尘。包装前包装材料先经紫外线消毒，包装封口采用热压制封口，热压封口温度为 100℃，瞬间完成，加工时间短。该过程产生噪声。</p> <p>外包装：分包包装后的产品再按照订单要求进行人工装盒，装盒的过程中工作人员检查产品包装是否包装完好，在包装盒表面进行贴标签后装箱入库。该过程产生废包装袋、废标签纸、废包装盒和噪声。</p> <p>(3) 压片果糖生产工艺流程及产污环节示意如图 4 所示。</p>
--	--



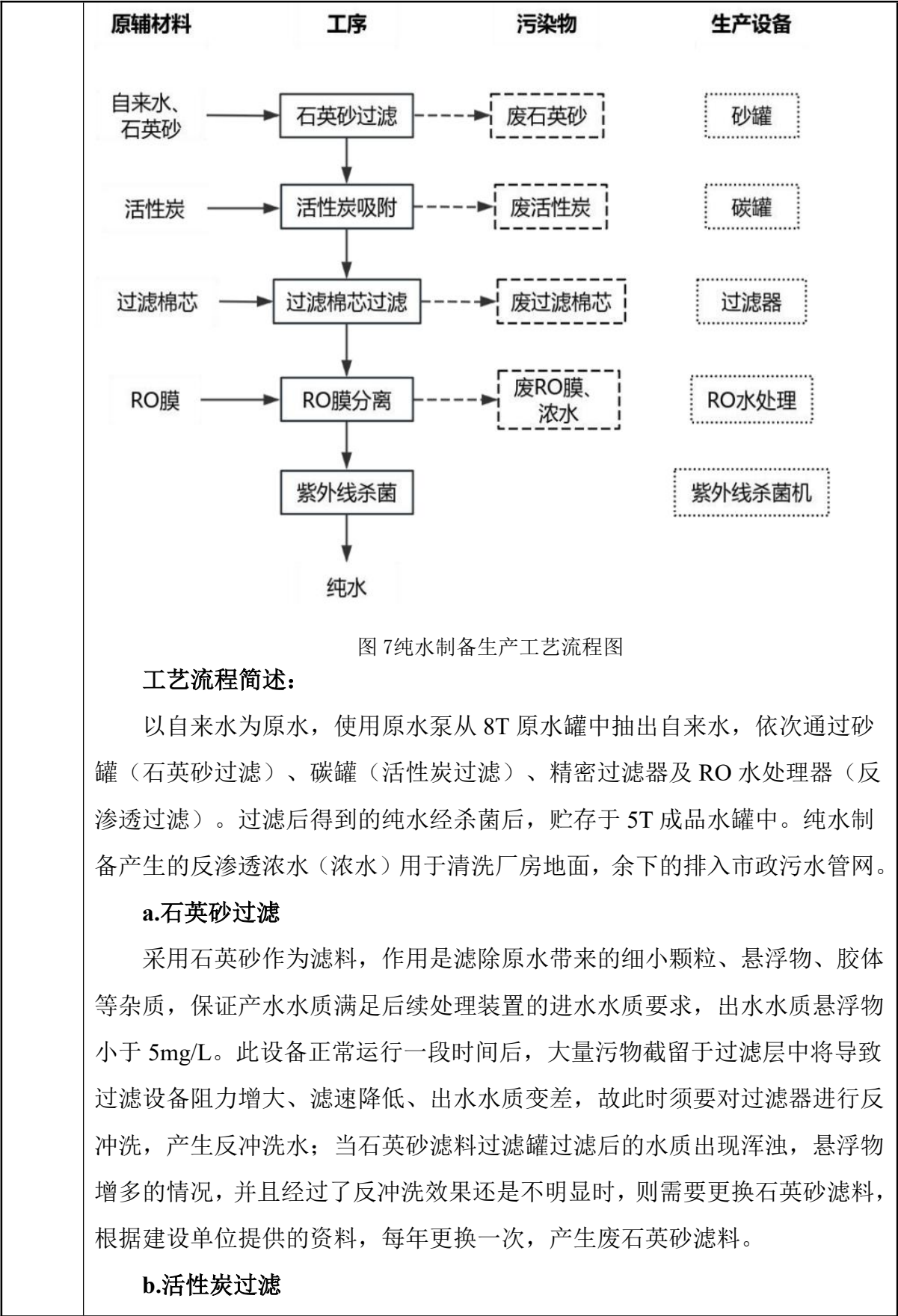
	<p>60 转/分钟，搅拌时间为 30min~60min。该过程产生少量粉尘、设备清洗废水、噪声。</p> <p>制粒、整粒：将原料放置于湿法制粒机中，根据配方加入一定量的纯水，加热（加热温度 80~90℃）混合制粒时间为 10 分钟，制粒完成后物料从粉末状态变成 1mm 粒状。此步骤为湿法制粒，此工序不产生粉尘仅产生设备运行噪声。制粒后的粒状原料经过制粒机自带的筛分设施进行筛分，合格品进行下一步干燥，不合格品进入粉碎机进行粉碎后继续使用。该过程产生粉尘、噪声。</p> <p>烘干：将湿法制粒后的物料加入烤箱，烘烤时间为 40~50min，烘烤温度为 40℃~80℃，将原料中的纯水蒸发，当物料水分低于 5%时取出。此工序会产生异味、设备噪声。</p> <p>混合：称取配方单要求的硬脂酸镁数量，与烘烤完成后的颗粒一起放入三维运动搅拌机进行搅拌。放进搅拌机进行低速搅拌，一般为 60 转/分钟。不能调到高速，以免把粉料飞扬。</p> <p>压片：使用压片机对制粒好的颗粒压成片状，压片效果为坚实、不掉粉、表面平整。该过程产生噪声。</p> <p>包衣：成型后的产品使用泡罩包装机和内包装材料（铝塑材料）进行铝塑包装，包装前包装材料先经紫外线消毒。该过程产生废包装材料和噪声。</p> <p>内包装：将产品直接进行瓶装，铝塑包装后的产品进行盒装，在包装瓶或包装盒表面进行贴标签。该过程产生废标签纸、废包装盒和噪声。</p> <p>外包装：分包包装后的产品再按照订单要求进行人工装瓶，装瓶的过程中工作人员检查产品包装是否包装完好，在包装瓶表面进行贴标签后装箱入库。该过程产生废包装袋、废标签纸、废包装盒和噪声。</p> <p>（4）饮料生产工艺流程及产污环节示意如图 5 所示。</p>
--	---



	<p>原料检验：原辅料取样进行检验，检验合格后入库储存。</p> <p>拆包：将外购的原辅材料拆包消毒处理后分类，并检验原材料是否异常。该过程产生拆包的废原材料包装物和粉尘。</p> <p>称量配料：员工根据产品要求按配方称量原料，该过程产生少量原料粉尘。</p> <p>加热搅拌均质：备好的配料，放进搅拌机进行 80-90℃均质搅拌 20 分钟，80-90℃，达到杀菌的效果。该过程有废水和噪声产生。</p> <p>过滤：调配好的料液在检测合格以后过滤，经过泵把调配好的料液全部通过过滤器过滤完毕，在此过程中会产生设备噪声、滤渣及废滤膜。根据建设单位提供的资料，滤膜一个月更换一次。</p> <p>理瓶、洗瓶：人工将外购的塑料空瓶/玻璃空瓶放到全自动翻转式冲洗瓶中，饮品空瓶在全自动翻转式冲洗瓶中会经过以下清洗步骤：纯水清洗-清空-纯水清洗-清空，清洗后使用水环式真空泵将瓶内纯水抽走。瓶盖经过盖消毒机清洗、消毒后，被提盖理盖机提升至流水线中。</p> <p>内包装：过滤后的茶饮料经高压泵泵入灌装机进行罐装。该过程会产生设备清洗废水、废包装物及噪声。</p> <p>灭菌：罐装好后通过巴氏消毒线（蒸汽加热）进行二次杀菌，灭菌温度为 92℃，灭菌时间为 15 分钟。</p> <p>冷却：杀菌后的果汁饮料转入冷却槽内，冷却槽外夹套通入水进行冷却。再自然通风吹干。该工序会产生噪声；</p> <p>灯检：玻璃瓶产品需要灯检的，用灯检机进行操作，无需灯检的直接进行外包装。来回输送玻璃瓶过程会产生噪声。</p> <p>外包装：将罐装好的瓶子进行封盖，外面贴上标签和喷上生产日期、批次等信息；该工序会产生噪声及包装废料。</p> <p>包装完成后，存入仓库等待出货。</p> <p>(5) 果冻生产工艺流程及产污环节示意如图 6 所示。</p>
--	--



	<p>缓慢倒入预溶辅料边开启自动高速搅拌，高速搅拌时间约 3min 左右，使预溶物料溶解充分，无结块结团现象，并浸泡 30min，使胶体充分膨胀。此过程会产生废气、废水和噪声。</p> <p>煮胶、过滤：按生产指令单的投料顺序投料，开启搅拌再加入已预溶好的膨胀了的预溶料开始煮胶，煮胶温度在 92~100℃ 范围内，煮胶时间控制在料液沸腾后 5 分钟以上；得到粘性透明的胶体，之后过滤。卡拉胶为粉状原料，投料过程会有极少量的粉尘逸出。该过程会产生恶臭污染物（以臭气浓度表征）、设备清洗废水。</p> <p>调配、过滤：按生产指令单的要求溶解辅料，煮好的胶体冷却到 70~75℃ 范围内，然后根据不同产品具体参照生产指令的要求，加入液体的甜味剂（食用香精）或葡萄糖、酸味剂（柠檬酸）等，边加入边搅拌。投料完成后进行定溶，定容量按照生产指令单的数量要求，并感官品评口感口味是否正常。调配完成后进行过滤。因部分原料为粉状原料，投料过程会有极少量的粉尘逸出。整个过程会产生粉尘、恶臭污染物（以臭气浓度表征）、噪声、设备清洗废水。</p> <p>内包装：将配料后的半成品，通过自动罐装机线分装到果冻包装袋中，罐装完成后封口。此工序会产生恶臭污染物（以臭气浓度表征）、噪声。</p> <p>灭菌：罐装好后通过巴氏消毒线（蒸汽加热）进行杀菌处理，灭菌温度为 92℃，灭菌时间为 15 分钟。此工序会产生噪声。</p> <p>冷却：杀菌后的果冻转入冷却槽内，冷却槽外夹套通入水进行冷却。再自然通风吹干。该工序会产生噪声。</p> <p>外包装：将果冻包装外面贴上标签和喷上生产日期、批次等信息；该工序会产生噪声及包装废料。</p> <p>包装完成后，存入仓库等待出货。</p> <p>（6）纯水制备：</p>
--	---



活性炭过滤具有除臭，除异味，去除水中的氯离子等有机物功能。活性炭在使用初期吸附效果好，但时间一长，活性炭的吸附能力会不同程度地减弱，吸附效果随之下降。此设备中活性炭使用一段时间后，会渐渐的丧失过滤功能，需要定期进行反冲洗以保证过滤效果，活性炭的吸附功能也是有限的，根据建设单位提供的资料，每年更换一次，此工序会产生废活性炭。

c.过滤棉芯过滤

主要通过滤芯将水中的某些有机物和细菌截留，被过滤出来的水基本为无菌水。根据建设单位提供的资料，每月更换一次。此工序会产生废过滤棉芯。

d.RO 膜分离

主要去除食盐类和无机盐，RO 渗透水的压力比其渗透压力要多 1~2 倍。反渗透技术原理是在高于溶液渗透压的作用下，依据其他物质不能透过半透膜而将这些物质和水分离，反渗透膜的膜孔径非常小，因此能够有效的去除水中的溶解盐、胶体、细菌、病毒的大部分有机物等杂质。此工序主要产生反渗透浓水和废 RO 膜。

e.紫外线杀菌

使用紫外线杀菌机对纯水进行杀菌。

产污环节分析

本项目营运期主要污染工序见表。

表 2-6 本项目产污环节一览表

类别	产污点	污染物	污染因子	防治措施
废气	配料、投料、粉碎工序废气	TSP	颗粒物	集气罩+布袋除尘器
	整粒工序废气	TSP	颗粒物	集气管+自带除尘器
	食品加工气味（臭气浓度）	臭气	臭气浓度	/
废水	员工生活	生活污水	CODcr、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS	三级化粪池处理
	设备清洗	设备清洗废水	CODcr、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS	委外处理
	地面清洗	地面清洗废水	CODcr、BOD ₅ 、	委外处理

				NH ₃ -N、SS	
		巴氏杀菌消毒和冷却	杀菌消毒废水、冷却废水	SS	循环使用，每天补充新鲜用水
		纯水制备机	纯水制备浓水	全盐量	回用于车间地面清洗，不外排
	噪声	生产车间	生产设备运行噪声	等效连续 A 声级 Leq (A)	低噪型设备、基础减振、厂房隔声等
	固废	员工生活	生活垃圾	生活垃圾	收集后交由环卫部门进行处置
		生产、包装	废包装材料	纸、塑料	分类收集后暂存于一般固废暂存区，定期外售
		纯水制备机	废石英砂和活性炭	/	收集后运交专业单位处置
			废滤芯	/	定期由设备厂家回收处理
		布袋除尘器	布袋收集粉尘	原辅材料	经收集后交由环卫部门进行处置
		生产	废 UV 灯管	/	经收集后交由危废单位进行处置
与项目有关的原有环境问题	<p>本项目为新建项目，不存在与本项目有关的原有污染情况。</p>				

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、环境功能区属性 项目所区域环境功能区属性见下表。		
	表 3-1 建设项目所在地环境功能属性表		
	编号	功能区划	建设项目所属功能区
	1	地表水功能区	根据《广东省地表水环境功能区划》（粤环〔2011〕14 号）簕竹河（天露山—洞口圩）水质目标为Ⅲ类标准，水质标准执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准
	2	环境空气质量功能区	根据《云浮市环境保护规划纲要》（2016~2030），项目所在区域属于二类区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单的二级标准
	3	声环境功能区	根据《声环境功能区划分技术规范》（GB/T15190-2014）、《关于新兴县城市区域环境噪声标准适用区划分的通知》（新府〔2001〕42 号）及《新兴县环境保护规划（2012-2020 年）》、《新兴县新成产业集聚区控制性详细规划环境影响报告书》（云环建管〔2019〕45 号），项目属于 3 类声环境功能区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准
	4	是否基本农田保护区	否
	5	是否风景名胜区	否
	6	是否水库区	否
	7	是否污水处理厂集水范围	是，属于新成工业园北园污水处理厂集水范围
2、大气环境质量现状 （1）环境空气功能区划 根据《云浮市环境保护规划纲要》（2016-2030），本项目所在地属于大气环境二类功能区（详见附图 7），执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单（2018 年 9 月 1 日）的二级标准。 （2）环境空气质量达标情况 根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），“城市环境空气质量达标情况评价指标为 SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、CO 和 O ₃ ，这六项			

污染物全部达标即为城市环境空气质量达标”。为了解项目所在区域的空气质量达标情况，引用云浮市生态环境局发布的《2023 年度云浮市生态环境状况公报》可知，2023 年全年云浮市污染物的具体指标情况见下表 3-2。

表 3-2 区域环境空气质量现状评价表 单位：ug/m³（CO 为 mg/m³）

序号	污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标 情况
1	二氧化硫 (SO ₂)	年平均质量浓度	11	60	18.33%	达标
2	二氧化氮 (NO ₂)	年平均质量浓度	20	40	50.00%	达标
3	可吸入颗粒物 (PM ₁₀)	年平均质量浓度	39	70	55.71%	达标
4	细颗粒物 (PM _{2.5})	年平均质量浓度	21	35	60.00%	达标
5	一氧化碳 (CO)	24 小时平均的第 95 百分位数	800	4000	20.00%	达标
6	臭氧 (O ₃)	日最大 8 小时平均 浓度的第 90 百分 位数	138	160	86.25%	达标

由表 3-2 可知，二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、一氧化碳（CO）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、臭氧（O₃）以及细颗粒物（PM_{2.5}）均达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及关于发布《环境空气质量标准》（GB3095-2012）修改单的公告（生态环境部公告 2018 年第 29 号）二级标准，因此，本项目所在区域环境空气质量为达标区域。

3、地表水环境质量现状

根据《广东省地表水环境功能区划》（粤环（2011）14 号）簕竹河（天露山—洞口圩）水质目标为Ⅲ类标准，水质标准执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。

本报告水环境质量达标区判定采用《2023 年度云浮市生态环境状况公报》，（一）饮用水源：对 1 个城市集中式饮用水水源开展水质监测，水源达标率为 100%，同比持平，水质为优。对 4 个县级集中式饮用水水源开展水质监测，水源达标率为 100%，同比持平，县级饮用水水源水质以Ⅲ类为主，水质总体优良。对 16 个农村“千吨万人”饮用水水源开展水质监测，水源达标率为 100%，同比持平。（二）国考地表水：全市 4 个国考地表水断面评价

水质优良率（Ⅰ～Ⅲ类）为 100%，无劣Ⅴ类断面，总体水质状况优良，达到国家考核目标（优良率 100%、劣Ⅴ类比例 0%）。与去年相比，水质优良率持平，劣Ⅴ类比例持平。（三）省考地表水：8 个省考断面水质优良率为 100%，无劣Ⅴ类断面，总体水质状况优良。与去年相比，水质优良率持平，劣Ⅴ类比例持平。（四）交界断面水质：西江交界断面水质达Ⅱ类水质标准，水质状况良好，达标率为 100%。簕竹河为新兴江支流，因此本项目地表水环境质量较好，为地表水环境质量达标区域。

为了解项目簕竹河的水环境质量现状，本次评价引用广州万绿监测技术有限公司于 2022 年 6 月 8~10 日对 W1 拟建新成工业园北园污水厂排放口上游 500m 处、W2 拟建新成工业园北园污水厂排放口下游 1000m 处的监测数据，具体监测结果统计见下表。

表 3-3 簕竹河监测结果统计表

断面	时间	水温	pH 值	溶解氧	CO DC r	BO D ₅	氨 氮	总 磷	总 氮	挥发 酚	石 油 类	LA S	粪大 肠 菌 群
W1	202 2.6. 8	17. 4	7.3	5.2	13	2.9	0.5 25	0.1 3	0.7 8	ND	ND	ND	60
W2		17. 3	7.3	5.7	11	2.5	0.3 34	0.0 7	0.5 5	ND	ND	ND	80
W1	202 2.6. 9	18. 2	7.4	5.1	16	3.5	0.5 17	0.1 4	0.7 1	ND	ND	ND	80
W2		18. 0	7.4	5.4	10	2.3	0.3 12	0.0 9	0.6 9	ND	ND	ND	90
W1	202 2.6. 10	17. 8	7.2	5.0	17	3.7	0.5 03	0.1 6	0.8 2	ND	ND	ND	90
W2		17. 6	7.3	5.2	14	3.1	0.3 72	0.1 0	0.6 4	ND	ND	ND	110
III类标准		/	6-9	≥5	≤ 20	≤4	≤1	≤ 0.2	≤1	≤ 0.0 05	≤ 0.0 5	≤ 0.2	≤ 100 00

根据上述监测结果统计，簕竹河上下流各水质监测指标均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准限值的要求。

4、声环境质量现状

根据《声环境功能区划分技术规范》（GB/T15190-2014）、《关于新兴县城市区域环境噪声标准适用区划分的通知》（新府〔2001〕42 号）及《新

	<p>兴县环境保护规划（2012-2020 年）》、《新兴县新成产业集聚区控制性详细规划环境影响报告书》（云环建管[2019]45 号），项目属于 3 类声环境功能区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准。</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的要求：厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。各点位应监测昼夜间噪声，监测时间不少于 1 天，项目夜间不生产则仅监测昼间噪声。本项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标。因此不进行声环境质量现状及评价达标情况分析。</p> <p>5、生态环境</p> <p>本项目购买已建成厂房进行加工生产活动，不涉及新增用地，无需开展生态环境现状调查。</p> <p>6、电磁辐射</p> <p>本项目不属于电磁辐射类项目，无需开展生态环境和电磁辐射现状调查。</p> <p>7、地下水、土壤环境</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》-6.地下水、土壤环境。原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。</p> <p>项目用水由市政给水管网提供，不抽取地下水，项目的原料、产品、固体废物均位于室内，地表也已硬底化，且无露天堆放，所以被雨淋的可能性很小，厂区内污染物发生下渗污染土壤和地下水的可能性极低。综上所述，项目无地下水、土壤环境影响途径，可不开展地下水、土壤环境质量现状调查。</p>
--	--

环境 保护 目标	<div>1、大气环境保护目标</div> <div>本项目厂界外 500 米范围大气环境保护目标如下。</div> <div>表 3-4 建设项目 500m 范围内主要环境保护目标</div> <table><tr><td>保护目标名称</td><td>方位</td><td>与厂界最近距离（m）</td><td>保护目标级别</td></tr><tr><td>排村</td><td>南面</td><td>397</td><td>环境空气二级</td></tr></table> <div>2、声环境保护目标</div> <div>本项目厂界 50 米范围内无声环境保护目标。</div> <div>3、土壤、地下水环境保护目标</div> <div>厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</div> <div>4、生态环境保护目标</div> <div>本项目厂界外 500m 范围内无生态环境保护目标。</div>	保护目标名称	方位	与厂界最近距离（m）	保护目标级别	排村	南面	397	环境空气二级
保护目标名称	方位	与厂界最近距离（m）	保护目标级别						
排村	南面	397	环境空气二级						
污染 物排 放控 制标 准	<div>1、大气污染物控制标准</div> <div>(1) 食品加工气味（以臭气浓度表征）执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 厂界标准值二级标准，即臭气浓度≤20（无量纲）。</div> <div>(2) 颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表 2 中无组织排放监控浓度限值。（颗粒物无组织排放限值为 1.0mg/m³）。</div> <div>2、水污染物控制标准</div> <div>项目生活污水经预处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和新成工业园污水处理厂接管标准中的较严值后，由英德万洋节能环保科技有限公司，使用储存罐将废水进行集中收集，并使用专用罐车将污水转运到新成工业园污水处理厂处理达标后排入簕竹河；远期万洋众创城污水处理站、新成工业园北园污水处理厂建成后，生活污水通过万洋众创城污水处理站预处理后，达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及新成工业园北园污水处理厂接管标准的较严者后，汇入新成工业园北园污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准及广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准较严值后排入簕竹河。</div>								

生产废水经广东(新兴)万洋众创城污水管网收集后,近期由英德万洋节能环保科技有限公司,使用储存罐将废水进行集中收集,并使用专用罐车将污水转运到新成工业园污水处理厂处理达标后排入簕竹河;远期经生产广东(新兴)万洋众创城生产废水处理站预处理后,通过园区污水管网排进新成工业园北园污水处理厂处理。

表 3-5 项目污水排放限值 单位: mg/L

污染物	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	色度	LAS	总氮	总磷
万洋众创城污水处理站生产废水进水水质要求	6-9	5000	2000	60	1000	100	200	100	40
万洋众创城污水处理站的出水水质标准	6-9	450	200	25	270	50	10	35	5
新成工业园北园污水处理厂的进水水质要求	6-9	450	200	25	270	50	10	35	5
新成工业园北园污水处理厂的出水水质标准	6-9	40	10	5	10	/	0.5	15	0.3
新成工业园污水处理厂的进水水质标准	6-9	280	110	25	180	/	/	38	5
新成工业园污水处理厂的出水水质标准	6-9	40	20	8	20	/	/	20	1

3、噪声排放标准

项目施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)标准昼间≤70dB(A), 夜间≤55dB(A); 运营期各厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准, 昼间≤65dB(A)。

4、固体废弃物

项目一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020); 危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。

总量
控制
指标

根据本项目污染物排放总量, 建议其总量控制指标按以下执行:

1、水污染物排放总量控制指标

	<p>本项目生活污水和生产废水均纳入园区污水处理厂进行处理，故不再自行申请总量。</p> <p>2、大气污染物排放总量控制指标</p> <p>颗粒物：0.016 t/a。</p>
--	--

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	项目厂房已建成，未投产，环境影响主要为设备安装过程中产生的噪声，项目不涉及土地平整、主体工程建设。因此，在项目设备安装过程中在日间工作，需要做好隔音措施。																																																
运营期环境影响和保护措施	<p>（一）废气</p> <p>1、废气源强</p> <p>（1）配料、投料粉尘</p> <p>本项目在投料过程中，粉末状（颗粒状）原料会有少部分逸散出来，本项目粉末状（颗粒状）原料使用量为 239t/a，由于本行业没有相关的粉尘产生系数可以参考，根据建设单位提供的资料，本项目粉末状原料的粒径范围在 15-100um 之间，而谷物尘中小麦的颗粒物大部分粒径范围介于 10-100um 之间，具有可比性，故参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）-131 谷物磨制行业系数手册，本项目粉末状原料投产过程产生的粉尘，产生量参照“小麦的颗粒物”的产污系数进行计算，即粉尘的产污系数见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 4-1 称量投料过程粉尘产污系数表</p> <table><tr><th rowspan="2">项目产生工序</th><th colspan="4">《131 谷物磨制行业系数手册》</th></tr><tr><th>产品名称</th><th>工艺名称</th><th>污染物指标</th><th>产污系数</th></tr><tr><td>称量投料</td><td>小麦粉</td><td>清理、磨制、除尘</td><td>颗粒物</td><td>0.085 千克/吨-产品</td></tr></table> <p>本项目投料时间为 600h/a，因此投料粉尘情况见下表：</p> <p style="text-align: center;">表 4-2 投料过程粉尘无组织产排情况一览表</p> <table><tr><th>污染因子</th><th>原料名称</th><th>原料用量 t/a</th><th>产污系数（千克/吨-产品）</th><th>产生量 t/a</th></tr><tr><td rowspan="9">颗粒物</td><td>复合麦片 M04</td><td>6</td><td rowspan="9">0.085</td><td>5.1×10^{-4}</td></tr><tr><td>山梨糖醇</td><td>128</td><td>0.01</td></tr><tr><td>食用葡萄糖（一水）</td><td>51.5</td><td>4.38×10^{-3}</td></tr><tr><td>全脂奶粉</td><td>33</td><td>2.81×10^{-3}</td></tr><tr><td>桑叶粉</td><td>14.1</td><td>1.2×10^{-3}</td></tr><tr><td>胶原蛋白肽</td><td>2.5</td><td>2.13×10^{-4}</td></tr><tr><td>硬脂酸镁</td><td>2</td><td>1.7×10^{-4}</td></tr><tr><td>柠檬酸</td><td>1.3</td><td>1.11×10^{-4}</td></tr><tr><td>羧甲基纤维素钠</td><td>0.25</td><td>2.13×10^{-5}</td></tr></table>	项目产生工序	《131 谷物磨制行业系数手册》				产品名称	工艺名称	污染物指标	产污系数	称量投料	小麦粉	清理、磨制、除尘	颗粒物	0.085 千克/吨-产品	污染因子	原料名称	原料用量 t/a	产污系数（千克/吨-产品）	产生量 t/a	颗粒物	复合麦片 M04	6	0.085	5.1×10^{-4}	山梨糖醇	128	0.01	食用葡萄糖（一水）	51.5	4.38×10^{-3}	全脂奶粉	33	2.81×10^{-3}	桑叶粉	14.1	1.2×10^{-3}	胶原蛋白肽	2.5	2.13×10^{-4}	硬脂酸镁	2	1.7×10^{-4}	柠檬酸	1.3	1.11×10^{-4}	羧甲基纤维素钠	0.25	2.13×10^{-5}
	项目产生工序		《131 谷物磨制行业系数手册》																																														
		产品名称	工艺名称	污染物指标	产污系数																																												
	称量投料	小麦粉	清理、磨制、除尘	颗粒物	0.085 千克/吨-产品																																												
	污染因子	原料名称	原料用量 t/a	产污系数（千克/吨-产品）	产生量 t/a																																												
	颗粒物	复合麦片 M04	6	0.085	5.1×10^{-4}																																												
		山梨糖醇	128		0.01																																												
		食用葡萄糖（一水）	51.5		4.38×10^{-3}																																												
		全脂奶粉	33		2.81×10^{-3}																																												
		桑叶粉	14.1		1.2×10^{-3}																																												
胶原蛋白肽		2.5	2.13×10^{-4}																																														
硬脂酸镁		2	1.7×10^{-4}																																														
柠檬酸		1.3	1.11×10^{-4}																																														
羧甲基纤维素钠		0.25	2.13×10^{-5}																																														

	红茶粉	0.2		1.7×10^{-5}
	山梨酸钾	0.142		1.21×10^{-5}
	魔芋粉	0.1		8.5×10^{-6}
	氯化钾	0.01		8.5×10^{-7}
	柠檬酸钠	0.0025		2.13×10^{-7}
颗粒物	合计			0.02

建设单位在投料时控制好投料高度及速度，并加强厂内通风，能确保颗粒物无组织排放符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表 2 中无组织排放监控点浓度限值。

(2) 粉碎粉尘

本项目压片糖果整粒工序产生的不合格产品采用密闭的粉碎机进行粉碎，类比同类型项目不合格产品量约为产品总量的 0.05%，压片糖果产品总量为 100t/a，压片糖果分拣工序产生的不合格产品产生量约有 0.05t/a。参照《逸散性工业粉尘控制技术》P222 表 13-2 中“最后磨碎机的排气”进行计算，排放因子为 0.05kg/t-产品，本项目粉碎粉尘的产生量约 0.0025kg/a。

(3) 筛分粉尘

本项目压片糖果整粒工序是在密闭的设备中进行整粒筛分，整粒筛分产生的粉尘经设备自带除尘器处理，之后的生产步骤原料不再有损耗。项目压片糖果年生产总量为 100t，根据《环境影响评价实用技术》（王栋成主编，中国标准出版社）中粉尘产生量按照原料用量的 1.0‰，本项目粉尘的产生量为 $0.1\text{t/a}=100 \times 1\text{‰} \div (1-1\text{‰})$ 。整粒工序工作 300d，一天运行 2h，年运行 600h，则粉尘废气产生速率为 0.167kg/h。

在配料、投料、粉碎工序上方各设置一个集尘罩，收集后废气经袋式除尘器进行处理，处理后无组织排放。集气罩收集效率参考《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法（2023 年修订版）》（粤环函〔2023〕538 号）表 3.3-2 废气收集集气效率参考值，考虑到配料、投料、粉碎工序都在单独隔间内进行（见附图 4），收集效率按 80%计，布袋除尘器处理效率按 90%计。整粒工序在密闭设备内部中进行，粉尘经过管道收集后经过设备自带除尘器进行处理，处理后无组织排放。收集效率为 100%，布袋除尘器处理效率 90%。

表 4-3 颗粒物产排放情况表									
排放形式	产污环节	收集效率 %	污染物产生情况		处理工艺	处理效率 %	污染物排放情况		排放时间 /h
			产生速率 kg/h	产生量 t/a			排放速率 kg/h	排放量 t/a	
有组织	配料、投料	80%	0.027	0.016	袋式除尘器	90%	0.003	0.002	600
	粉碎	80%	3.33×10^{-6}	2×10^{-6}		90%	3.33×10^{-7}	2×10^{-7}	
	筛分	100%	0.167	0.1		90%	0.017	0.01	
无组织	配料、投料	/	0.007	0.004	/	/	0.007	0.004	
	粉碎		8.33×10^{-7}	5×10^{-7}	/	/	8.33×10^{-7}	5×10^{-7}	
合计				0.201	0.12	/	/	0.026	0.016

经处理能满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表 2 中无组织排放监控浓度限值。（颗粒物无组织排放限值为 1.0mg/m³）。经布袋除尘器去除的颗粒物有 0.105t/a。

（4）恶臭污染物（以臭气浓度表征）

本项目食品生产的整个过程中，会有少量的食品香气散发，该气味是多组低浓度的混合气体（以臭气浓度表征），主要是通过影响人们的嗅觉来影响环境。对于长期接触该香气的员工及周围的居民可能会在心理及生理上产生影响，食物香气对人的影响因人而异，由于食物香气产生的浓度较低，在加强机械通风的情况下可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值（二级新改扩建标准）。

2、监测要求

本项目没有锅炉、工业炉窑、表面处理线和水处理工艺，根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）（部令 第 11 号）不属于重点排污单位，根据《排污单位自行监测技术指南食品制造》(HJ1084-2020)，制定本项目废气监测计划如下：

表 4-4 废气监测计划				
监测类型	污染物	监测频次	监测点	执行标准
无组织	颗粒物	1 次/半年	厂界	广东省《大气污染物排放限值》（DB44-27-2001）表 2 中无组织

				排放监控点浓度限值
无组织	臭气浓度	1 次/半年	厂界	《恶臭污染物排放限值》 (GB14554-93) 表 1 厂界标准值 二级标准
<p>3、大气环境影响及污染防治措施</p> <p>(1) 本项目在生产过程中散发少量的食品香气，产生浓度较低，厂内排风系统无组织排放，厂界臭气浓度能达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 恶臭污染物厂界标准值（二级新改扩建标准），对大气环境影响不大。</p> <p>(2) 本项目在配料、投料过程会逸散出粉尘，通过投料时控制好投料高度及速度，并加强厂内通风，厂界颗粒物排放浓度能达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值，对大气环境影响不大。</p> <p>(3) 总结：项目所在区域大气环境质量良好，项目生产过程产生的臭气浓度、极少量粉尘，在规范操作及加强机械通风的情况下，对周边大气环境造成影响极小。</p> <p>(二) 废水</p> <p>1、废水源强</p> <p>(1) 员工生活污水</p> <p>项目外排废水主要为生活污水，项目共有员工 50 人，均不在厂内食宿。参照广东省《用水定额第 3 部分：生活》(DB44/T1461.3-2021) 表 A.1 服务业用水定额表（国家行政机构—办公楼—无食堂和浴室）的定额先进值，生活用水量为 $10\text{m}^3/(\text{人} \cdot \text{a})$，则员工生活用水量为 500t/a。生活污水产污系数按 0.9 计，则生活污水产生量约为 450t/a，其主要污染物为 COD_{Cr}、BOD_5、SS、$\text{NH}_3\text{-N}$ 等。生活污水经三级化粪池预处理后，近期由英德万洋节能环保科技有限公司，使用储存罐将废水进行集中收集，并使用专用罐车将污水转运到新成工业园污水处理厂处理达标后排入簕竹河；远期新成工业园北园污水处理厂建成后，通过园区污水管道，先排入万洋众创城污水处理站处理后，排入新成工业园北园污水处理厂处理后，排入簕竹河。</p>				

根据《村镇生活污染防治最佳可行技术指南（试行）》（HJ-BAT-9），三级化粪池对污染物的去除效率为：COD：40%~50%，SS：60%~70%，动植物油 80%~90%，TN：不大于 10%，TP：不大于 20%。参考原环境保护部环境工程技术评估中心编制《环境影响评价（社会区域类）》教材中表 5-18，一般生活污水中污染物产排浓度见下表，则本项目生活污水产排情况如下：

表 4-5 本项目生活污水污染物产生及排放情况

污染物名称		CODcr	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
生活污水 450t/a	生产浓度（mg/L）	300	150	250	25
	产生量（t/a）	0.135	0.0675	0.1125	0.01125
	处理效率%	16.67%	33.33%	60.00%	20.00%
	排放浓度（mg/L）	250	100	100	20
	排放量（t/a）	0.1125	0.045	0.045	0.009

（2）生产废水

根据建设单位提供资料，本项目生产过程中需对设备和车间进行清洗，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的工业行业产排污系数手册，工业废水量和各主要污染物产污系数详见下表。

表 4-6 行业系数手册一览表

产品名称	产污系数						
	产污系数手册	废水量 吨/吨·产品	CODcr g/吨·产品	氨氮 g/吨·产品	总氮 g/吨·产品	总磷 g/吨·产品	石油类 g/吨·产品
方便食品	1439 其他方便食品制造行业系数手册	0.43	453	0.21	1.64	0.1	2.03
茶饮料	152 饮料制造行业系数手册	0.75	1122	7.48	12.04	1.52	0
果蔬汁饮料		1.96	6488	11.49	16.93	0.43	0
风味饮料		0.75	1122	7.48	12.04	1.52	0
蛋白饮料		3.15	5858	33.80	66	26.8	0
植物饮料		0.75	1122	7.48	12.04	1.52	0
固体饮料		0.1	60	0.5	0.75	0.1	0
压片糖果	1421 糖果、巧克力	0.33	2178.99	4.66	11.87	3.34	0
果冻		0.62	1559.12	4.25	10.27	0.62	0

	力制 造行 业系 数手 册						
合计		529.7	1295004.6	4794.15	8632.95	2056.9	20.3

BOD₅和SS产生浓度参考《合吉动利（泉州）食品科技有限公司年产果冻3000吨、饮料3000吨项目竣工环境保护验收监测报告》（合吉动利），参考结果取其最大值，类比可行性分析如下表：

表 4-7 本项目废水类比可行性分析

类别	合吉动利	本项目	类比可行性
产品	饮料、果冻	饮料、压片糖果、方便食品、果冻	材料一致，类比可行
原辅料	糖浆、白砂糖、果汁、色素、胶体	食用葡萄糖、浓缩水蜜桃汁、羧甲基纤维素钠、山梨酸钾等	糖浆和葡萄糖、果汁和浓缩蜜桃汁、胶体和羧甲基纤维素钠等起的作用一样，材料类似，类比可行
生产工艺	融化→调色、调香→灌装→杀菌	配料→混合→成型→（灭菌）	过程不涉及化学反应，只是混合、改变形态，类比可行
废水类别	反洗水、设备和地面清洗水	设备和地面清洗水	本项目反洗水可以用做清洗原水，类比可行

表 4-8 合吉动利废水监测结果（单位：mg/L）

检测项目	COD _{Cr}	BOD ₅	NH ₃ -H	SS	TP	TN
2024.5.9 日检测	1240	178	10.4	22	0.14	18.2
	1310	221	11.3	25	0.15	20
	1020	156	11.9	20	0.17	17
	1380	247	12.9	27	0.13	18.7
2024.5.10 日检测	1140	191	10.2	23	0.13	18.6
	1240	223	10.9	30	0.17	20.6
	1410	194	12.4	24	0.16	20
	1270	201	13.6	21	0.15	18
最大值	1410	247	13.6	30	0.17	20.6

本项目全厂年产方便食品10吨、茶饮料10吨、果蔬汁饮料80吨、风味饮料10吨、蛋白饮料50吨、植物饮料200吨、压片糖果100吨、固体饮料100吨、果冻5吨，则生产废水总产生量为529.7m³/a。

项目生产废水近期由英德万洋节能环保科技有限公司，使用储存罐将废水进行集中收集并预处理，并使用专用罐车将污水转运到新成工业园污水处理厂处理达标后排入簕竹河，远期新成工业园北园污水处理厂建成后，通过园区污水管道，先排入万洋众创城污水处理站处理后，排入新成工业园北园

污水处理厂处理后，排入簕竹河。

表 4-9 项目生产废水污染物产排情况一览表

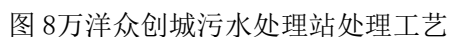
废水量	污染物	CODcr	BOD ₅	SS	氨氮	总氮	总磷	石油类
529.7m ³ /a	产生浓度 (mg/L)	2444.79	247	12.9	9.05	16.30	3.88	0.04
	产生量 (t/a)	1.295	0.131	0.007	0.005	0.009	0.002	2×10 ⁻⁵
	排放浓度 (mg/L)	2444.79	247	12.9	9.05	16.30	3.88	0.04
	排放量 (t/a)	1.295	0.131	0.007	0.005	0.009	0.002	2×10 ⁻⁵

2、废水污染防治措施

项目生产废水近期由英德万洋节能环保科技有限公司，使用储存罐将废水进行集中收集，经预处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和新成工业园污水处理厂接管标准中的较严值后，并使用专用罐车将污水转运到新成工业园污水处理厂处理达标后排入簕竹河，远期万洋众创城污水处理站、新成工业园北园污水处理厂建成后，通过万洋众创城污水处理站预处理后，达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及新成工业园北园污水处理厂接管标准的较严者汇入新成工业园北园污水处理厂处理后，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准及广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准较严值后排入簕竹河。

3、污水处理设施的环境可行性分析

本项目废水依托万洋众创城污水处理站进行处理。万洋众创城污水处理站位于万洋众创城第 8 地块 K-5 栋建筑北面，主要处理生活污水和化妆品、表面处理等工业生产废水。首期设计总排放量为 5000m³/d，其中生活污水设计总排放量为 2000m³/d，生产废水设计总排放量为 3000m³/d。其废水处理工艺如下图：



万洋众创城污水处理站位于广东省云浮市新兴县新成工业园北园内，主要处理万洋众创城内和北园的生活污水和化妆品、表面处理等工业生产废水（总排放量为 5000m³/d），其主要污染物为 COD、BOD₅、NH₃-N、动植物油、SS 等，本项目生活污水和生产废水主要污染物产生及排放情况以及污水处理站进水水质如下表所示：

废水类型	污染物	CODcr	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	总磷	总氮
生活污水 (450t/a)	产生浓度 mg/L	300	150	250	25	/	/
	产生量 t/a	0.135	0.0675	0.1125	0.01125	/	/

	排放浓度 mg/L	250	100	100	20	/	/
	排放量 t/a	0.1125	0.045	0.045	0.009	/	/
万洋众创城污水处理站的生活污水进水水质要求		350	160	180	25	/	/
生产废水 529.7t/a	产生浓度 (mg/L)	2444.79	247	12.9	9.05	3.88	0.04
	产生量 (t/a)	1.295	0.131	0.007	0.005	0.002	0.00002
	排放浓度 (mg/L)	2444.79	247	12.9	9.05	3.88	0.04
	排放量 (t/a)	1.295	0.131	0.007	0.005	0.002	0.00002
万洋众创城污水处理站的生产废水进水水质要求		5000	2000	1000	60	40	100
万洋众创城污水处理站的出水水质标准		450	200	270	25	5	/
新成工业园北园污水处理厂的进水水质要求		450	200	270	25	5	/
新成工业园污水处理厂进水水质标准		280	110	180	25	5	/

根据上表可知，本项目生活污水和生产废水的产生浓度均可满足万洋众创城污水处理站进水水质要求。万洋众创城污水处理站处理工艺主要为“三级厌氧池+二级接触氧化池+平流沉淀池+生物曝气滤池+紫外线消毒”，此治理工艺具有成熟性和广泛适用性，因此，本项目废水经有效处理后，可满足新成工业园北园污水处理厂的进水水质要求。

新成工业园北园污水处理厂设计处理规模为 1.5 万 t/d，处理工艺为：粗格栅→提升泵站→细格栅→旋流沉砂池→调节池→多段多级 AO 生物池→二沉池→混凝沉淀池→悬浮滤料滤池→接触池→达标出水。进水标准为广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准，出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准及广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准后排入簕竹河。

综上所述，本项目废水产生浓度满足万洋众创城污水处理站进水要求，废水排放量约为 3.27m³ /d，万洋众创城污水处理站设计处理规模为 5000m³/d，则本项目占其日处理规模的 0.07%，不会对万洋众创城污水处理站带来冲击；

	<p>废水经万洋众创城污水处理站处理后可满足新成工业园北园污水处理厂的进水水质要求，废水排放量约为 3.27t/d，新成工业园北园污水处理厂设计处理规模为 1.5 万 t/d，则本项目占其日处理规模的 0.02%，不会对新成工业园北园污水处理厂带来冲击。</p> <p>万洋众创城污水处理站、新成工业园北园污水处理厂均已取得环评批复，批复文号分别为云环建管[2019]45 号，云环审[2020]63 号，目前暂未进行建设。</p> <p>本项目废水近期临时处理措施可行性分析：</p> <p>本项目近期临时措施为：项目生活污水经预处理后和生产废水由英德万洋节能环保科技有限公司，使用储存罐将废水进行集中收集预处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和新成工业园污水处理厂接管标准中的较严值后，并使用专用罐车将污水转运到新成工业园污水处理厂处理达标后排入簕竹河。新成工业园污水处理厂位于新兴县城新成工业园北部，设计规模为 2 万 t/d。于 2008 年 5 月取得环评批复，批复文号为新环管影[2008]14 号，并于 2012 年 12 月通过了第一阶段验收，验收批复文号为新环验[2012]25 号。根据原新兴县环境保护局《关于做好城镇污水处理设施全面实行提标改造的函》新环函[2017]63 号及新兴县发展和改革局《关于新兴县新成工业园污水处理厂提标改造工程可行性研究报告的批复》（新发改资[2018]66 号），目前新成工业园污水处理厂已于 2020 年 7 月完成自主验收，改造完成后出水指标由《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准及广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准较严值，提高至《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准及广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准较严值。在建初期主要处理新成工业园内的污水（包括生活污水、一般工业污水及经预处理达到新成工业园污水处理厂进水标准的工业废水）和新兴县部分生活污水。</p> <p>新成工业园污水处理厂工艺说明：</p> <p>废水经过粗格栅和细格栅去除悬浮颗粒物，随后进入水解酸化池将大分</p>
--	---

子有机物分解成小分子，降低 COD_{Cr}、BOD₅ 等负荷，再经过厌氧-缺氧-好氧工艺，进一步去除水体中的有机物，并大量去除水中的总氮、总磷，经过二沉池去除污泥后进行紫外消毒，最终使污水达标排放。此类工艺已被广泛应用于处理城镇生活污水，本项目外排废水，可生化性好，无重金属、有毒有害物质，经新成工业园区污水处理厂处理后可稳定达标。

目前，新成工业园污水处理厂最大处理水量为 11700t/d，剩余处理水量为 8300t/d，本项目废水量约为 3.27t/d，仅占其日处理的 0.04%，不会对新成工业园污水处理厂带来冲击。

综上，本项目废水进入新成工业园北园污水处理厂（近期新成工业园污水处理厂）进行处理具有可行性，因此项目水污染控制和水环境影响减缓措施有效可行，地表水环境影响程度可接受。

4、废水污染物排放信息表

（1）废水类别、污染物及污染治理设施信息表

本项目完成后，废水类别、污染物及污染治理设施信息详见下表。

表 4-11 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
				污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	新成工业园北园污水处理厂	间断排放	TW001	三级化粪池	沉淀过滤	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业排口 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口
生产废水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、总氮、总磷	新成工业园北园污水处理厂	间断排放	/	/	/	DW002	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业排口 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口

（2）废水间接排放口基本情况

本项目完成后，厂区废水间接排放口基本情况见下表。

表 4-12 废水间接排放口基本情况表

排放口 编号	排放口地理坐标		废水 排放 量 (万 t/a)	排放 去向	排放 规律	间 歇 排 放 时 段	容纳污水处理厂信 息		
	经度	纬度					名称	污染 物种 类	国家或 地方污 染物排 放标准 浓度限 值
DW001	N112.21498847°	E22.73499387°	0.045	新成 工业 园北 园污 水处 理厂	间断 排 放， 流量 不稳 定， 但有 周期 性规 律	正 常 运 营 期 间	新成 工业 园北 园污 水处 理厂	CODcr	450mg/L
								BOD ₅	200mg/L
								氨氮	25mg/L
								SS	270mg/L
DW002	N112.21463978 °	E22.73496914°	0.053	新成 工业 园北 园污 水处 理厂	间断 排 放， 流量 不稳 定， 但有 周期 性规 律	正 常 运 营 期 间	新成 工业 园北 园污 水处 理厂	CODcr	450mg/L
								BOD ₅	200mg/L
								氨氮	25mg/L
								SS	270mg/L
								总氮	35mg/L
								总磷	5mg/L

5 废水监测要求

本项目废水为生活污水和生产废水，不属于重点单位，根据《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ 1084-2020），建设单位在运营期需要对排污口进行自行检测，本项目环境监测计划见下表，监测分析方法按照国家有关技术标准和规范进行。

表 4-13 本项目废水监测计划一览表

序号	监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
1	DW001 生 活污水排 放口	pH 值、化学需氧量、 氨氮、总氮、总磷、色 度、五日生化需氧量、	1 次/半年	广东省《水污染物排放限值》 （DB44/26-2001）第二时段 三级标准及新成工业园北园

		悬浮物		污水处理厂接管标准的较严者
2	DW002 生产废水排放口	pH 值、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、色度、五日生化需氧量、悬浮物	1 次/半年	广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准和万洋众创城污水处理站生产废水进水水质要求的较严值

三、噪声

1、噪声产生情况

本项目噪声主要为生产设备运营噪声，主要来分装机、混合机、洗瓶机、旋转式压片机、蒸汽发生器、调配锅、自动包衣机、贴标机、高温脉冲真空灭菌柜和废气处理风机等，源强在 70~85dB(A)左右，空压机、风机位于生产车间外部，其他设备均位于生产车间内部，采用低噪型设备、基础减振、厂房隔声等措施进行降噪处理。主要设备噪声源见下表。

表 4-14 本项目噪声源强一览表

序号	噪声源名称	设备数量	声源类别	核算方法	单台噪声源强	降噪措施		单台噪声排放值		排放时间/h/d
					噪声值 dB(A)	措施	降噪值 dB(A)	核算方法	噪声值 dB(A)	
1	颗粒粉剂分装机	3 台	频发	类比法	75	棉片减振、设备降噪、围墙隔声等	25	类比法	55	8
2	三维混合机	1 台	频发		70		25		50	8
3	1T 二级不锈钢反渗透水处理	1 台	频发		65		25		45	8
4	全自动翻转式冲洗瓶机	1 台	频发		70		25		50	8
5	50ml 灌装+锁盖机	1 台	频发		70		25		50	8
6	旋转式压片机	2 台	频发		75		25		55	8
7	蒸汽发生器	3 台	频发		70		25		50	8
8	1T 调配锅	1 台	频发		65		25		45	8
9	自动包衣机	2 台	频发		75		25		55	8
10	贴标机	6 台	频发		65		25		45	8
11	高温脉冲真空灭菌柜	1 台	频发		70		25		50	8

2、厂界和环境保护目标达标情况分析

根据项目的噪声排放特点，结合《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）的要求，预测模式采用“8.4.1 工业噪声预测”计算模式。根据项目噪声源的特征，主要噪声源到接受点的距离超过噪声源最大几何尺寸的 2 倍，各噪声源可近似作为点声源处理。

（1）室外声源

已知靠近声源某一参考位置处的声级时，单个室外的点声源在预测点产生的声级贡献值计算基本公式为：

$$L_p(r)=L_p(r_0)-A$$

$$A=A_{div}+A_{atm}+A_{gr}+A_{bar}+A_{misc}$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点（ r ）处的倍频带声压级，dB；

$L_p(r_0)$ ——靠近声源处 r_0 点的倍频带声压，dB；

A ——倍频带衰减，dB；

A_{div} ——几何发散引起的倍频带衰减，dB；

A_{atm} ——大气吸收引起的倍频带衰减，dB；

A_{gr} ——地面效应引起的倍频带衰减，dB；

A_{bar} ——声屏障引起的倍频带衰减，dB；

A_{misc} ——其他多方面效应引起的倍频带衰减，dB。

为保守起见，本次预测仅考虑声波几何发散衰减，公式简化如下：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg \left(\frac{r}{r_0} \right)$$

（2）室内声源

对室内噪声源采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下式近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中：TL—隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB(A)。

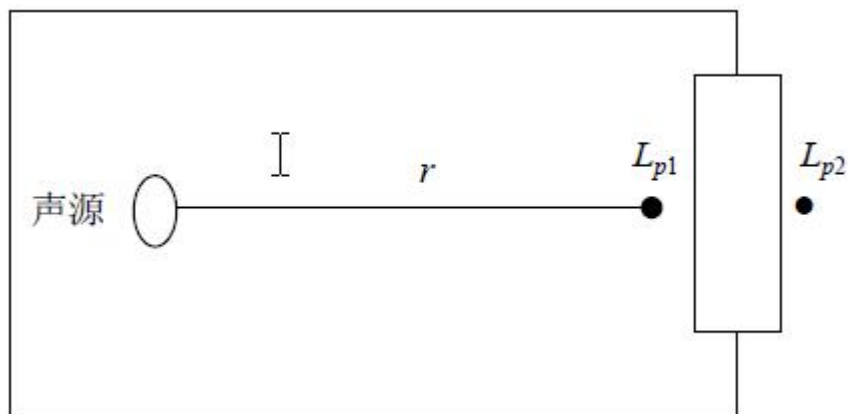


图 9 室内声源等效为室外声源图例

也可按照下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：Q——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当入在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8；

R——房间常数； $R = Sa / (1 - \alpha)$ ，S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数；

r——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级的计算：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{p1ij}} \right)$$

式中： $L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1j} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N ——室内声源总数；

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

	<p>式中： $L_{p2,i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；</p> <p>T_{Li} ——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB；</p> <p>将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，见下式：</p> $L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$ <p>然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。</p> <p>（3）计算总声压级</p> <p>①多声源声压级的叠加</p> <p>对两个以上多个声源同时存在时，多点源叠加计算总源强，采用如下公式：</p> $L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right]$ <p>式中： L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；</p> <p>L_{Ai} ——第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；</p> <p>L_{Aj} ——第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；</p> <p>t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间，S；</p> <p>t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间，S；</p> <p>T ——用于计算等效声级的时间，S；</p> <p>N ——室外声源个数；</p> <p>M ——等效室外声源个数。</p> <p>②预测点的噪声预测值</p> <p>为预测项目噪声源对周围声环境的影响情况，首先预测噪声源随距离的衰减，然后将噪声源产生的噪声值与区域噪声背景值叠加，即可以预测不同距离的噪声值。叠加公式为：</p> <p>式中： L_{eq} ——预测等效声级，dB(A)；</p> <p>L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；</p>
--	---

Leqb——预测点的背景值，dB(A)。

(4) 模式中参数的确定

预测中重点考虑几何衰减、建筑物阻挡隔声，忽略大气衰减、地面效应等。

项目噪声预测结果见下表。

表 4-15 噪声预测结果单位：dB (A)

评价点	时段	厂界距离 (m)	背景值	贡献值昼间/夜间 (dB (A))	预测值 (dB (A))	标准值 (dB (A))
东边边界外 1m 处	昼间	1	/	61.89	61.89	65
南边边界外 1m 处	昼间	1	/	61.89	61.89	65
西边边界外 1m 处	昼间	1	/	61.89	61.89	65
北边边界外 1m 处	昼间	1	/	61.89	61.89	65

项目 50m 范围内无声环境敏感点。

项目每天工作 8 小时，夜间不生产，采取上述措施后，再加上距离衰减，项目四周厂界噪声贡献值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB12348-2008)中的 3 类标准（厂界昼间≤65dB(A)）。

由于移动源噪声很难进行整体性、系统性的降噪，但移动源噪声又是本项目噪声影响中不可忽视的环节，故环评要求建设单位需加强对移动源噪声的控制，如降低车速、禁止鸣笛、控制行驶时间、厂界设围墙及绿化工程等，以确保厂界噪声排放达标，行驶路线中移动源噪声对周边声环境影响较小。

综上，项目在采取相应的降噪措施后，对周围声环境影响较小。评价建议在厂区周围加强绿化，尽量减少噪声对外环境的影响。

3.3 监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），制定本项目噪声监测计划如下：

表 4-16 项目噪声监测计划表

类别	监测点位	监测项目	监测频率	限值
厂界噪声	厂界	等效连续 A 声级	1 次/季度，昼间进行	≤65dB (A)

四、固体废物

1、固体废物源强分析

本项目产生固体废物主要为生活垃圾、一般固体废物和危险废物。

(1) 生活垃圾

项目员工人数 50 人，工作天数为 300 天，根据《社会区域类环境影响评价》(中国环境出版社)中固体废物污染源推荐数据，办公生活垃圾按 0.5kg/人·d 计算，生活垃圾产生量为 7.5t/a，由环卫部门上门收集外运处理。

(2) 一般固体废物

①废包装材料

根据企业提供资料，项目在生产过程中会产生废包装材料，产生情况见下表。

表 4-17 废包装材料产生情况表

原辅料名称	年使用量/t	包装规格	包装物年产生量	单个包装重量/kg	废包装材料产生量/t
山梨糖醇	128	25kg/袋	5120	0.1	0.51
食用葡萄糖（一水）	51.5	25kg/袋	2060	0.1	0.21
全脂奶粉	33	25kg/袋	1320	0.1	0.13
浓缩水蜜桃汁	14.5	50kg/桶	290	2.5	0.73
浓缩红石榴汁	8	50kg/桶	160	2.5	0.4
桑叶粉	14.1	25kg/袋	282	0.1	0.03
复合麦片 M04	6	15kg/袋	400	0.1	0.04
胶原蛋白肽	2.5	20kg/包	125	0.1	0.01
硬脂酸镁	2	20kg/袋	100	0.1	0.01
柠檬酸	1.3	25kg/袋	52	0.1	0.01
食品用香精（甜橙）	1.015	50kg/桶	20.3	2.5	0.05
羧甲基纤维素钠	0.25	1kg/袋	250	0.1	0.03
红茶粉	0.2	1kg/袋	200	0.1	0.02
山梨酸钾	0.142	1kg/袋	142	0.1	0.01
魔芋粉	0.1	1kg/袋	100	0.1	0.01
氯化钾	0.01	1kg/袋	10	0.1	1×10^{-3}
柠檬酸钠	0.0025	1kg/袋	2.5	0.1	2.5×10^{-4}

该部分产生量约 2.19t/a，废包装材料属于《一般固体废物分类与代码》

	<p>(GB/T39198-2020) 表 1-废弃资源-废复合包装 (编号: 152-001-07)。该部分固废收集后暂存于一般固废暂存区, 定期作为废品外售。</p> <p>②废石英砂和活性炭</p> <p>本项目纯水制备系统过程中, 需要使用石英砂以及活性炭进行过滤处理, 产生的固废主要是废石英砂、废活性炭等。在纯水生产过程中石英砂 2 年更换一次, 活性炭约 1 年更换一次。本项目活性炭每年的更换量约为 0.1 吨, 石英砂 2 年更换一次, 更换量约为 0.2 吨。本项目纯水制备的来源为园区自来水供水, 水质较好。对照《国家危险废物名录 (2025 年)》附表, “900-401-06、900-402-06、900-404-06 中所 列废有机溶剂再生处理过程中产生的废活性炭及其他过滤吸附介质, 代码 900-405-06; 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质属于危险废物, 代码 900-041-49”。本项目纯水制备中无含卤素有机溶剂再生处理过程, 进水水质良好, 不涉及沾染毒性、感染性危险废物, 故本项目纯水制备中产生的废活性炭、石英砂属于一般固废。《一般固体废物分类与代码》(GB/T39198-2020) 表 1-食品、饮料等行业产生的一般固体废物-其他食品加工废物 (编号: 152-002-99)。</p> <p>③废滤芯</p> <p>为了保证纯水机正常运行, 需对滤芯进行定期更换, 一般一年更换一次, 本项目设置 1 台超纯水机, 滤芯重量为 0.02t, 则废纯水机滤芯产生量为 0.02t/a。滤芯清洗采用新鲜水清洗, 不涉及化学清洗, 属于一般固废, 编号为 152-003-99, 收集后暂存于一般固废间, 定期由设备厂家回收处理。</p> <p>④布袋收集粉尘</p> <p>根据前文分析, 被布袋除尘收集的粉尘渣量约为 0.105t/a, 根据《一般固体废物分类与代码 (GB/T39198-2020)》, 属于食品、饮料等行业产生的一般固体废物, 编号为 152-005-39, 经收集后交由环卫部门进行处置。</p> <p>(3) 危险废物</p> <p>①废 UV 灯管</p> <p>本项目杀菌消毒采用紫外线杀菌消毒, 会产生的废紫外灯管, 根据据相</p>
--	---

关资料,紫外灯管使用寿命在 5000-8000 小时之间,全厂安装 400 根 UV 灯管,每根 0.5kg。本项目以每 2 年更换一次紫外灯管计,则平均每年废紫外灯管产生量约 0.1t/a,属于《国家危险废物名录》(2025 年版)中的 HW29 类危险废物,废物代码为 900-023-29,该类危废暂存于危废间,委托有资质的危废处理单位进行回收处理。

针对本项目生产过程产生的危险固废,设置一个危险废物暂存间,用于暂存项目日常产生的危险废物,贮存周期为一年,每年交由有危险废物运输和处置资质的单位代为处置。该暂存间按照环境保护管理要求进行设置,采取的措施包含但不限于:地面做防渗处理、门口按照环保要求粘贴危险废物标志、配专人专管的门锁、日常管理按照危险废物进行管理等。

根据《危险废物名录》和《建设项目危险废物环境影响评价指南》,本项目危险废物类型及贮存情况如下:

表 4-18 工程分析中危险废物汇总表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性
废 UV 灯管	HW29 含汞废物	900-023-29	0.1	消毒	固态	汞	汞	1 年	有毒

表 4-19 危险废物贮存场所基本情况表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存间	废 UV 灯管	HW29 含汞废物	900-023-29	四楼东南角	10 m ²	密封袋装	10kg	1 月

表 4-20 项目固废产生情况一览表

废物分类	废物来源	废物名称	产生量(t/a)	排放量(t/a)	排放去向
生活垃圾	员工生活	生活垃圾	7.5	0	由环卫部门上门收集外运处理
一般工业固废	生产过程	废包装材料	2.19	0	由环卫部门上门收集外运处理
	纯水机	废石英砂和活性炭	0.3	0	收集后运交专业单位处置
	纯水机	废滤芯	0.02	0	由设备厂家回收处理
	生产过程	布袋收集粉尘	0.105	0	交由环卫部门进行处置

危险废 物	生产过程	废紫外线灯	0.1	0	经收集后交由危废单位 进行处置
<p>各种固体废弃物通过分类，采取相应措施处理后，能够做到减量化、无害化、资源化，对当地环境无不良影响。</p> <p>2、环境管理要求</p> <p>项目运营期间产生的生活垃圾交由环卫部门清运处理，并定期在垃圾堆放点消毒、杀灭害虫，避免对工作人员造成影响。食堂垃圾应储存于带盖的垃圾桶内，每日交由环卫部门清运处理，并定期在垃圾堆放点消毒、杀灭害虫，严格按照《餐饮服务单位餐厨废弃物处置管理制度》委托相关有处理能力的单位收集、运输、处理。</p> <p>生产过程中产生的不合格产品收集后可交由环卫部门统一清运；拆包、包装过程产生的废包装材料收集后可交由环卫部门清运处理；袋式除尘器灰渣、废石英砂和活性炭、废滤芯属于一般固废，经收集后运送至附近垃圾收集点，交由环卫部门清运处理；废紫外灯管属于危险废物，定期交由有危废资质单位处理。</p> <p>（1）一般工业固体废物</p> <p>根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》要求，固体废物的堆积、储存必须采取防扬散、防流失、防渗漏等污染防治措施。对于项目生产过程中产生的一般固废，临时堆场应根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求进行设计、施工，做到防扬散、防流失、防渗漏处理，避免对环境产生二次污染。各类固体废物分类收集、分区堆放，及时清运。本次评价一般固废经收集后暂存于一般固废暂存区，定期外运有处置能力的单位，并签订相关协议。项目产生的固体废物，采用相应的措施后均能够得到合理的处置，不会对周围环境产生二次污染。</p> <p>（2）危险废物</p> <p>本项目固体废物临时储存设施按其类别分别设立一般固废、生活垃圾收集箱和危险固废暂存区。各储存区设有明显的标识。本项目设置一般固废暂存间，面积约 10 m²，位于三楼西南角。设置危险废物暂存间，面积约 10 m²，</p>					

位于西楼东南角。建设单位必须严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 版）的规定，建立完善的管理制度，如实记录台账等。危险废物贮存场所实人双把锁、双本帐管理。

项目根据《广东省固体废物污染环境防治条例》相关要求落实各项固废处理措施，建设单位应该按有关规定分类贮存固体废物，交由有固体废物经营资格的单位集中处置，建立固体废物产生量和流向等有关资料的档案，按年度向生态环境部门申报登记有关情况，确保固废得到妥善处理。因此本项目运营期产生的固体废物对周边环境的影响较小。

五、地下水、土壤环境分析

项目废水产生和处理单元、生产车间及厂区地面等均做防渗防腐硬化处理，可有效阻断污染物入渗土壤的途径，一般非人为情况下不会发生渗漏；且本项目原料存储量较少，泄漏可及时收集处理，不会流出厂区，在正常工况下，项目不存在土壤、地下水环境污染途径。

根据工程特性，将污水站、化粪池划分为重点防渗区，生产车间划为一般防渗区，除重点防渗区和一般防渗区之外的其他区域划为简单防渗。

表 4-21 本项目分区防渗情况一览表

序号	场所	防渗分区	防渗技术要求
1	污水站、化粪池	重点防渗区	等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$, $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$; 或参照 GB18598 执行
2	生产车间	一般防渗区	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$; 或参照 GB16889 执行
3	其他区域（除重点防渗区和一般防渗区之外）	简单防渗	一般地面硬化

六、生态

本项目建成投入运行后，其相应的污染源经过有效治理，不会给周围的生态环境造成明显影响。

七、环境风险

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）可知，环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目的建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自

	<p>然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄露，所造成的人身安全与环境 影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事 故率、损失和环境影响达到可接受的水平。</p> <p>1、风险源调查</p> <p>根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）、《危险化学 品重大危险源辨别》（GB18218-2018）和《关于开展重大危险源监督管理工 作的指导意见》（安监管协调字[2004]56 号文），本项目的不存在风险单元。</p> <p>2、环境风险识别及分析</p> <p>原辅料在明火或高热条件下引发的火灾风险。</p> <p>4、环境风险分析</p> <p>本项目运营期间容易发生的事故主要为厂区发生火灾而导致周边大气、 水体受到污染。</p> <p>5、环境风险防范措施及应急要求</p> <p>①平面布置应严格执行安全和防火的相关技术规范要求。</p> <p>②加强岗位人员的技术培训和安全知识培训工作的业务素质，加强岗位 操作管理，严格执行操作规程和工艺指标。</p> <p>③原料和产品存储区应加强火灾风险防范措施，包括加强明火管理，车 间内严禁烟火；电源电气管理，车间内严禁擅自乱拉、乱接电源线路，不得 随意增设电器设备；各电气设备的导线、接点、开关不得有断线、老化、裸 漏、破损等；加强消防通道、安全疏散通道的管理，保障其通畅；加强公司 假日及夜间消防安全管理。</p> <p>④在仓库和生产车间配备一定数目的移动式灭火器，例如 MFT 型推车式 干粉灭火器、MF 型推车式干粉灭火器，用以扑灭初期小型火灾。同时应加 强员工培训，使其熟练掌握灭火器的使用。另外还应加强对灭火器的维护保 养，灭火器应正立在固定场所，严禁潮湿，日晒，撞击，定期检查。</p> <p>⑤应急措施：若发现厂区内起火，应立即报警，停止有关生产活动。迅 速采取相应的措施进行灭火，制止事故现场及周围与应急救援无关的一切作</p>
--	--

	<p>业，疏散无关人员。</p> <p>待消防救护队或其它救护专业队到达现场后，积极配合各专业队开展救援工作。当事故得到控制后，应查明事故原因，消除隐患，落实防范措施。同时做好善后工作，总结经验教训，并按事故报告程序，向主管部门报告。</p> <p>6、环境风险分析结论</p> <p>本项目运营期不涉及有毒有害、易燃易爆危险物质，主要存在可燃物料在明火或高热条件下可能引发的火灾事故，项目不存在重大风险源，运行期间的环境风险很小，在落实本报告提出的各项环境风险防范措施，加强安全生产管理，明确岗位责任制，提高环境风险意识，加强环境管理，可有效降低项目运营期的环境风险，项目运营期的环境风险处在可接受的水平。</p> <p>八、电磁辐射</p> <p>无。</p>
--	--

五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	生产车间	臭气浓度	通过加强厂区内通风	执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)中表 1 厂界标准值二级标准
		颗粒物		执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表 2 中无组织排放监控浓度限值
地表水环境	生活污水	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	近期依托新成工业园污水处理厂处理；远期经厂内三级化粪池进行预处理，通过市政管网先排入万洋众创城污水处理站处理后，后排入新成工业园北园污水处理厂处理。	执行广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准及新成工业园北园污水处理厂接管标准的较严者
	生产废水	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、总氮、总磷	近期依托新成工业园污水处理厂处理；远期通过污水管网通过万洋众创城污水处理站预处理后，汇入新成工业园北园污水处理厂处理，处理后排入簕竹河	执行广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准及新成工业园北园污水处理厂接管标准的较严者
声环境	机械设备产生的噪声	噪声	采取消声、减震、隔声等措施	厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准
电磁辐射	/	/	/	/

固体废物	生活垃圾交由环卫部门统一处理； 不合格品、包装废料等交由有处理能力的公司处理； 危险废物交危废单位进行处置。
土壤及地下水 污染防治措施	厂内均进行水泥地面硬底化。
生态保护措施	无
环境风险 防范措施	加强用火管理，厂区内严禁烟火，配备一定数量的干粉等灭火器，并定期检查确保其可正常使用，加强电气设备及线路检查，防止线路和设备老化造成的引发事故；制定严格的生产操作规程，加强作业工人的安全教育，杜绝工作失误造成的事故。
其他环境 管理要求	无

六、结论

综上所述，本项目建设符合“三线一单”管理及区域环综上所述，本项目建设符合“三线一单”管理及区域环境功能区划要求，选址合理，并且符合产业政策的相关要求。项目运营期如能采取积极措施不断加大污染治理力度，并严格执行“三同时”制度，严格控制污染物排放量，将产生的各项污染物按报告中提出的污染治理措施进行治理，加强污染治理设施和设备的运行管理，则项目运营期对周围环境不会产生明显的影响。**从环境保护角度分析，本项目的建设是可行的。**境功能区划要求，选址合理，并且符合产业政策的相关要求。项目运营期如能采取积极措施不断加大污染治理力度，并严格执行“三同时”制度，严格控制污染物排放量，将产生的各项污染物按报告中提出的污染治理措施进行治理，加强污染治理设施和设备的运行管理，则项目运营期对周围环境不会产生明显的影响。**从环境保护角度分析，本项目的建设是可行的。**

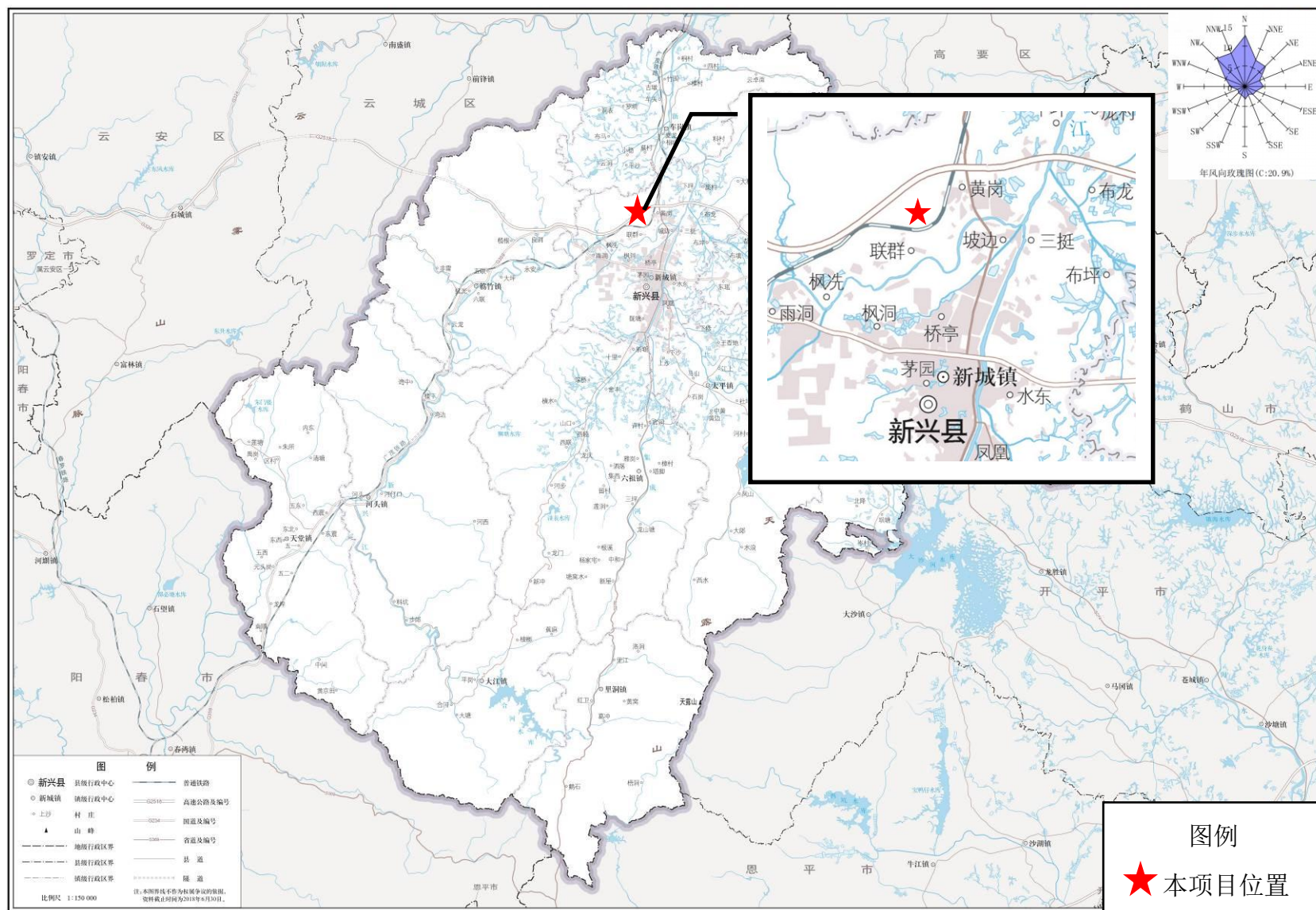
附表

建设项目污染物排放量汇总表

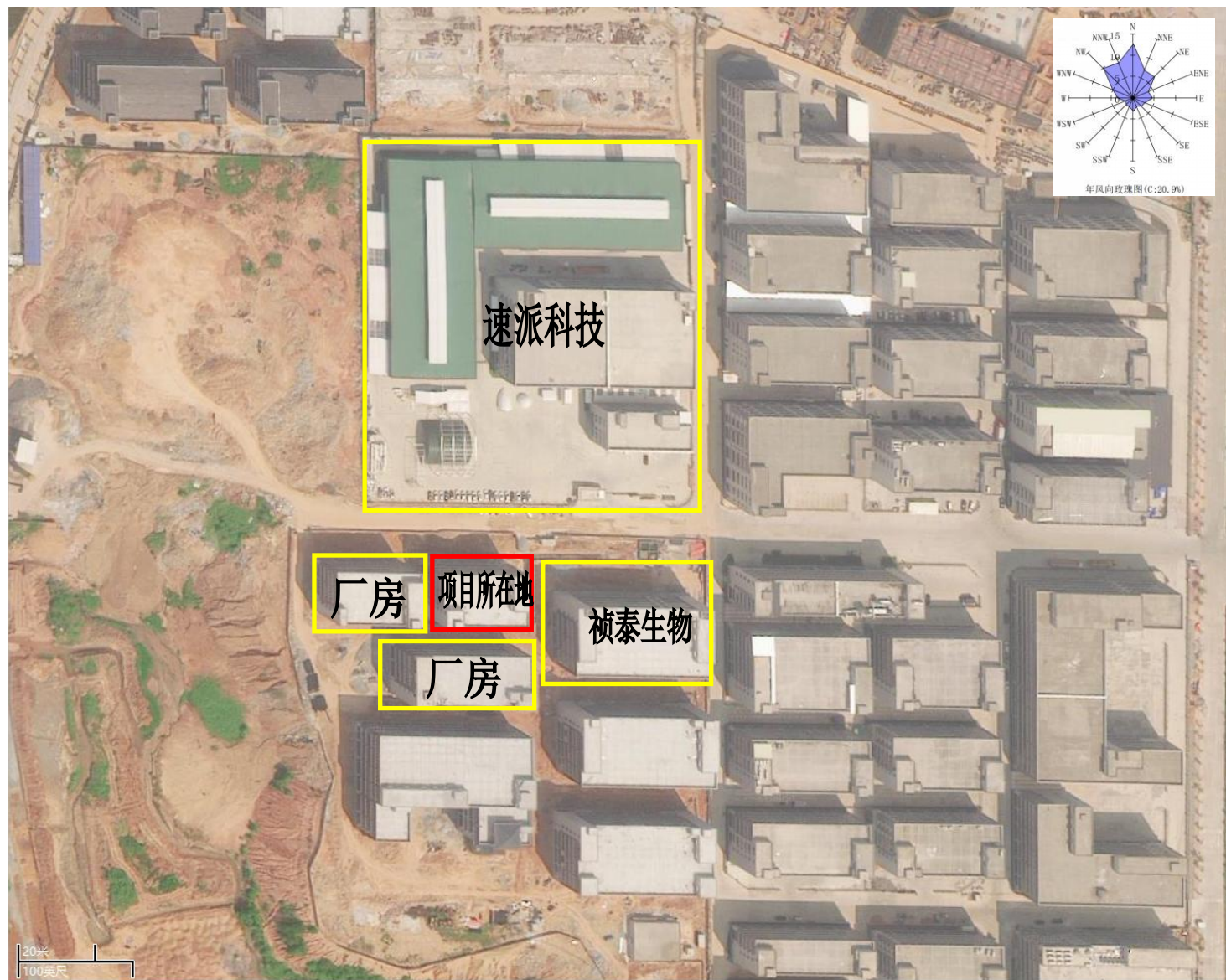
分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产 生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0	0	0	0.016t/a	0	0.016t/a	0.016t/ a
废水	CODcr	0	0	0	1.408t/a	0	1.408t/a	1.408 t/a
	BOD ₅	0	0	0	0.176t/a	0	0.176t/a	0.176t/ a
	SS	0	0	0	0.052t/a	0	0.052t/a	0.052t/ a
	NH ₃ -N	0	0	0	0.014t/a	0	0.014t/a	0.014t/ a
	总氮	0	0	0	0.009t/a	0	0.009t/a	0.009t/ a
	总磷	0	0	0	0.002t/a	0	0.002t/a	0.002t/ a
	石油类	0	0	0	0.00002t/a	0	0.00002t/a	0.0000 2t/a
一般工业 固体废物	废包装材料	0	0	0	2.19t/a	0	2.19t/a	2.19t/a
	废石英砂和 活性炭	0	0	0	0.3t/a	0	0.3t/a	0.3t/a

	废滤芯	0	0	0	0.02t/a	0	0.02t/a	0.02t/a
	布袋收集粉尘	0	0	0	0.105t/a	0	0.105t/a	0.105t/a
危险废物	废 UV 灯管	0	0	0	0.1t/a	0	0.1t/a	0.1t/a
其他	生活垃圾	0	0	0	7.5t/a	0	7.5t/a	7.5t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



附图 1 地理位置图

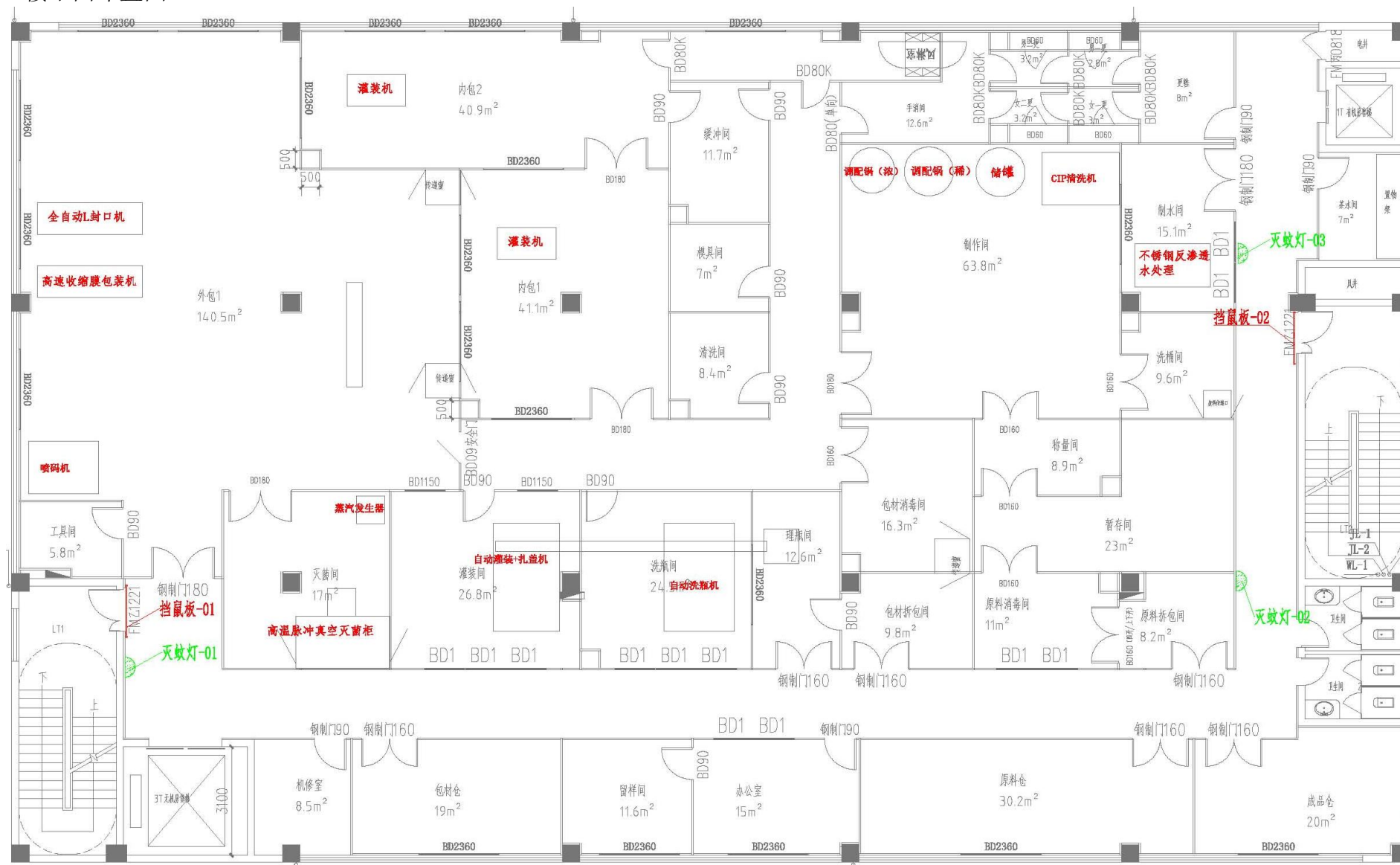


附图 2 四至环境示意图

项目东面-广东祯泰生物医药科技有限公司	项目南面-厂房
	
项目西面-厂房	项目北面-广东速派科技有限公司

附图 3 项目四至照片

3 楼平面布置图



The floor plan illustrates the layout of a pharmaceutical production facility, specifically a tablet manufacturing area. The plan is divided into several main sections, each with specific rooms and equipment.

Top Section (Raw Materials and Initial Processing):

- 原料仓 (Raw Material Warehouse):** 23m², located at the top left.
- 称量 (Weighing):** 9.7m², located below the raw material warehouse.
- 制粒 (Granulation):** 34m², located in the center-left.
- 沸腾干燥机 (Fluidized Bed Dryer):** 34m², located to the right of the granulation room.
- 混合 (Mixing):** 35.5m², located to the right of the drying room.
- 压片 (Compression):** 18.1m², located in the center-right.
- 自动包装机 (Automatic Packaging Machine):** 18.1m², located to the right of the compression room.

Middle Section (Packaging and Storage):

- 包衣 (Coating):** 18.1m², located below the automatic packaging machine.
- 模具 (Molds):** 8.3m², located to the right of the coating room.
- 清洗 (Cleaning):** 4.2m², located to the right of the mold room.
- 成品存放间 (Finished Product Storage):** 26.2m², located at the bottom right.

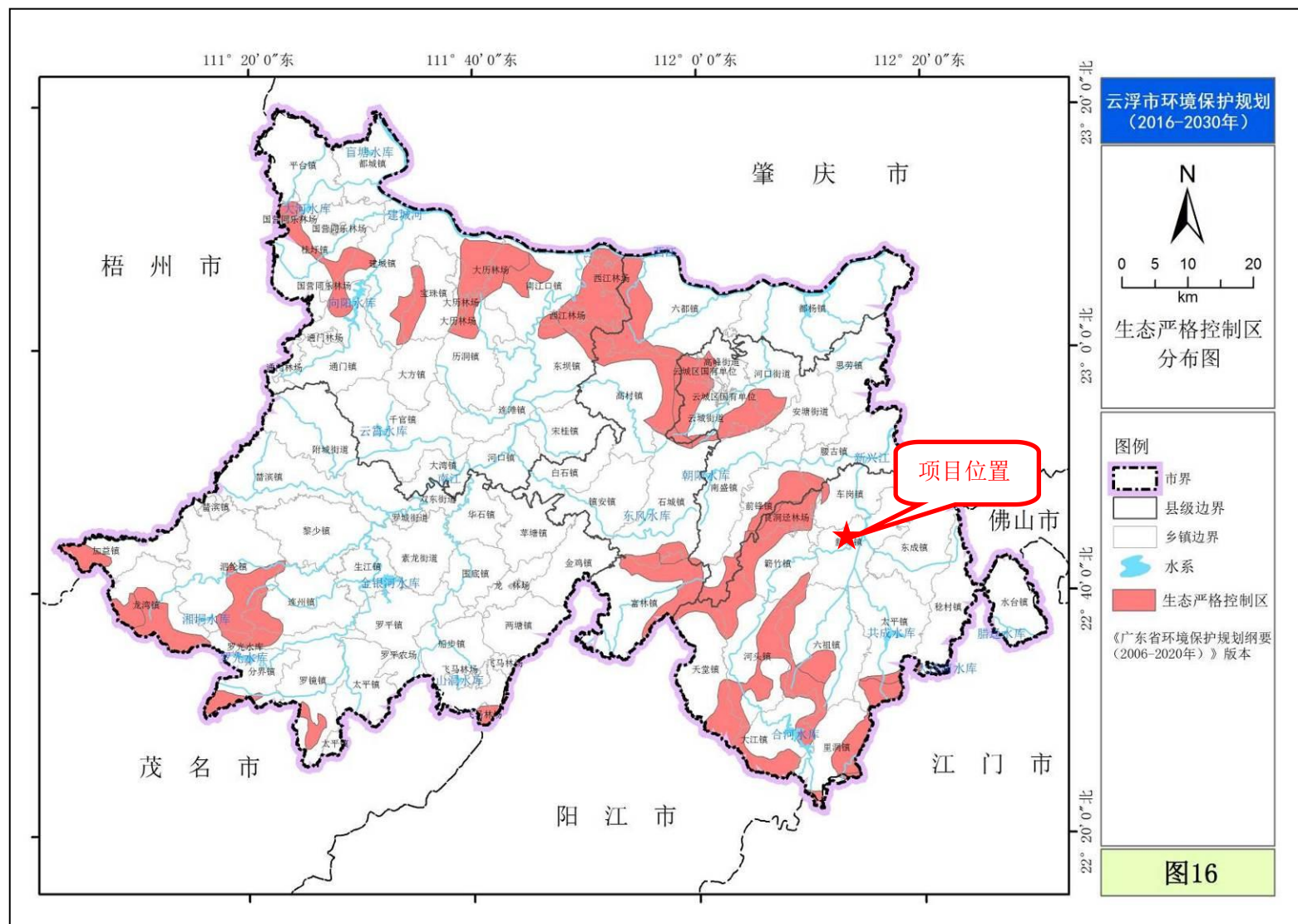
Bottom Section (Support and Utility Rooms):

- 原料消毒间 (Raw Material Disinfection Room):** 9m², located at the bottom left.
- 包装材料 (Packaging Materials):** 15.5m², located to the left of the disinfection room.
- 安瓶 (Ampoules):** 12.1m², located in the bottom center.
- 分装 (Filling):** 17.6m², located to the right of the ampoule room.
- 内包 (Inner Packaging):** 19m², located to the right of the filling room.
- 外包 (Outer Packaging):** 16.2m², located at the bottom center.
- 贴标区 (Labeling Area):** 15m², located at the bottom right.

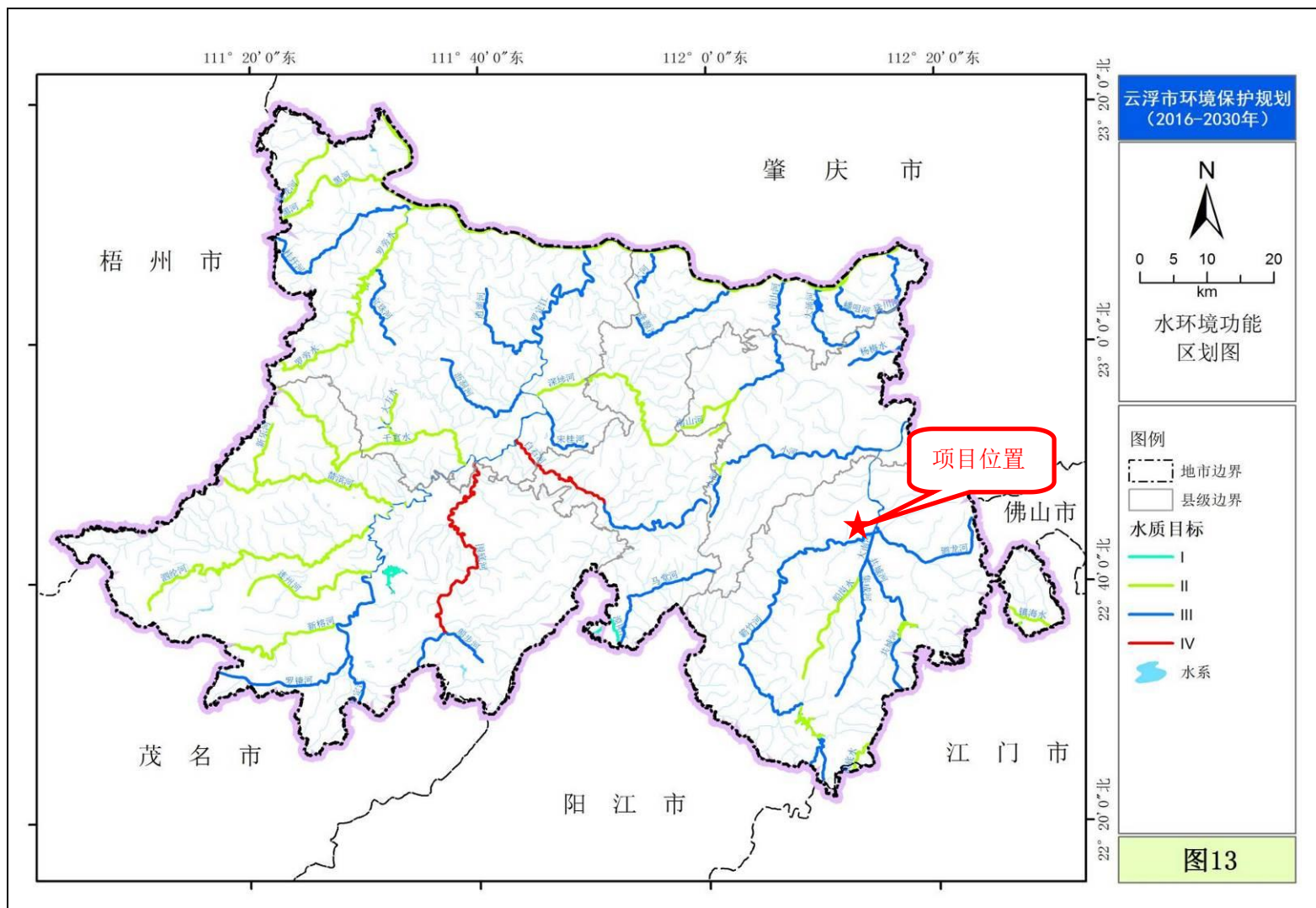
Other Features:

- 楼梯 (Stairs):** Located in the top left and bottom left.
- 安全出口 (Safety Exit):** Indicated by a yellow line.
- 火灾报警系统 (Fire Alarm System):** Indicated by a red line.
- 灭火器 (Fire Extinguisher):** Indicated by a green line.

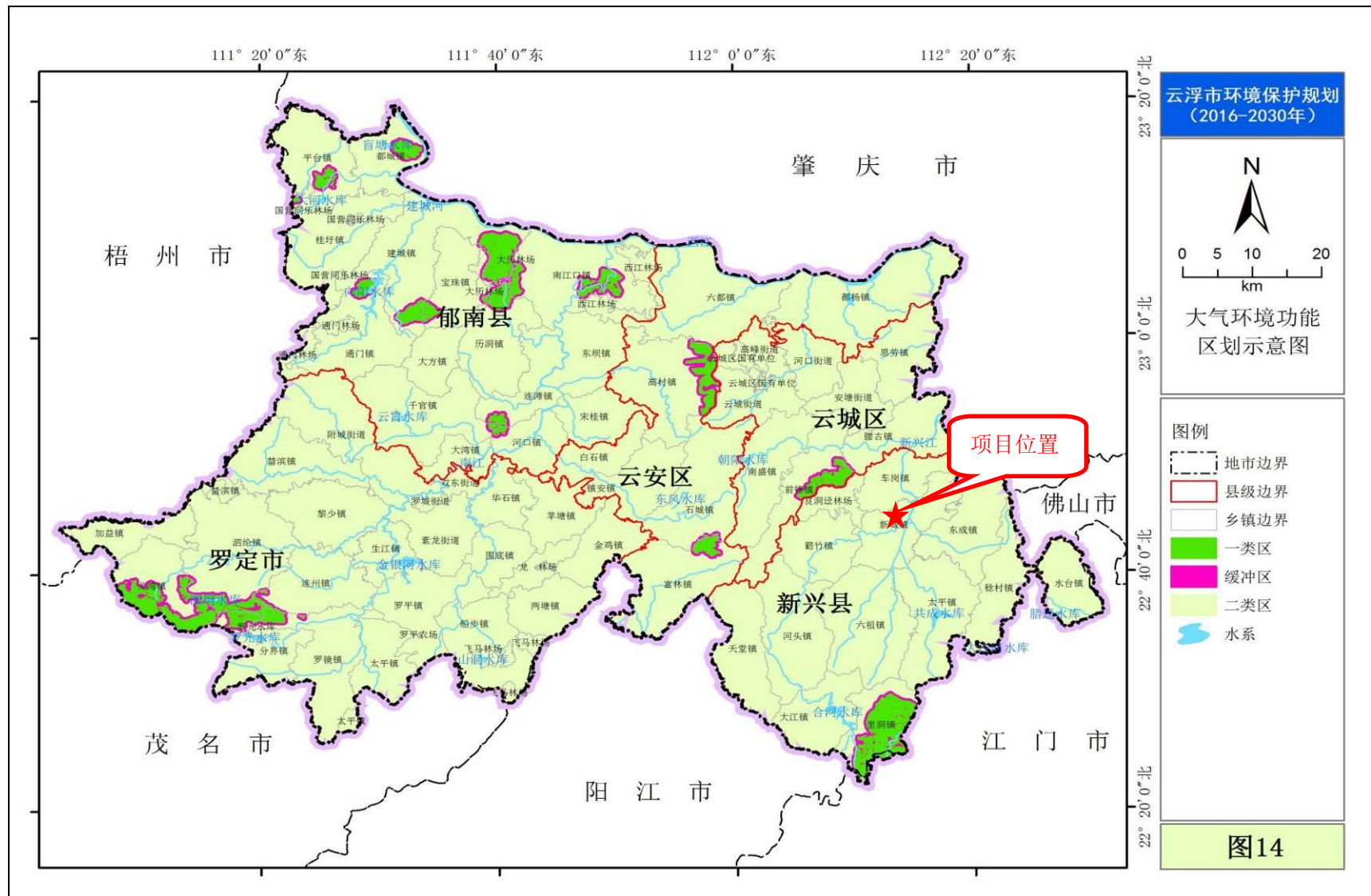
附图 4平面布置图



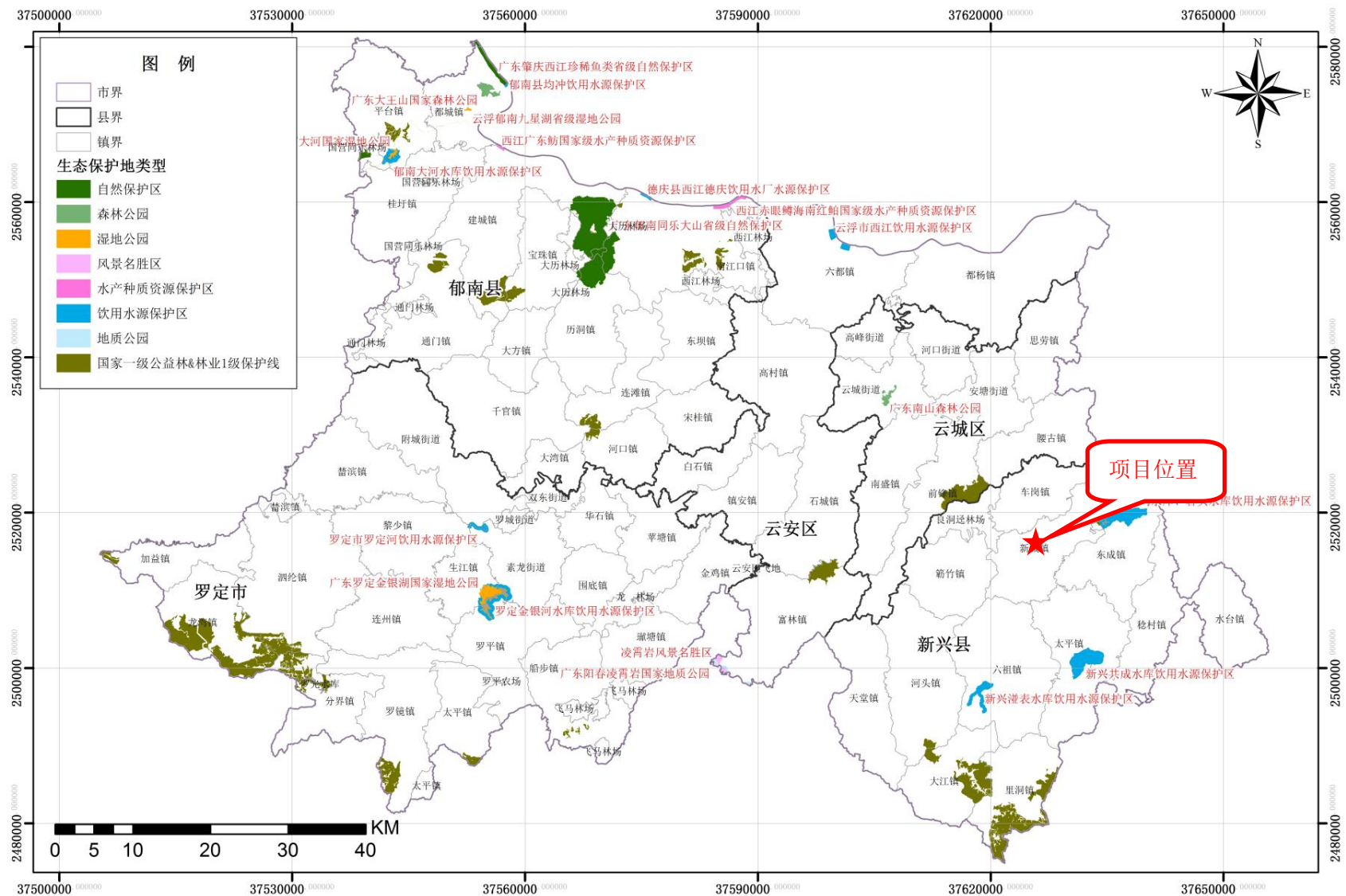
附图 5生态严格控制区分布图



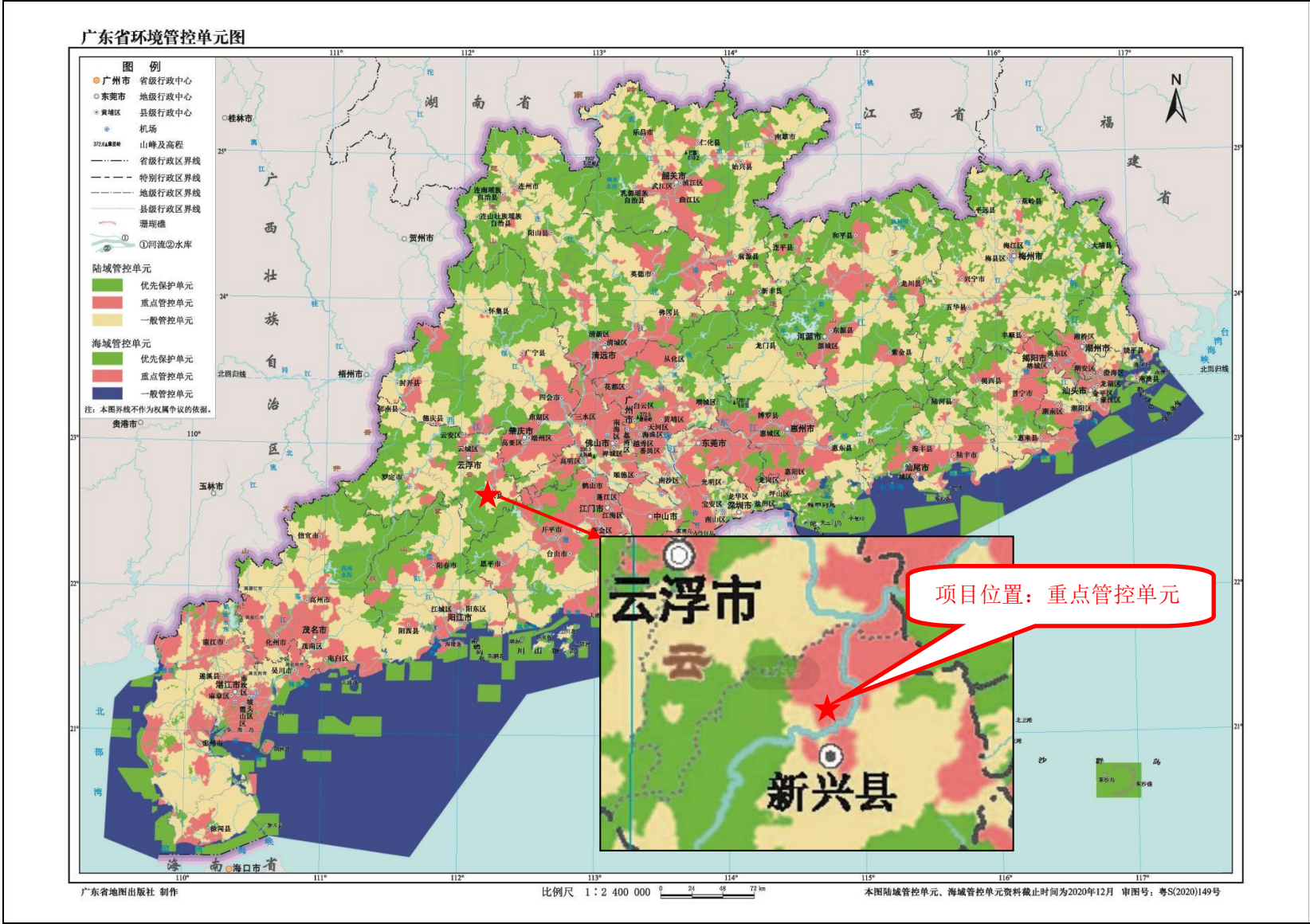
附图 6水环境功能区划图



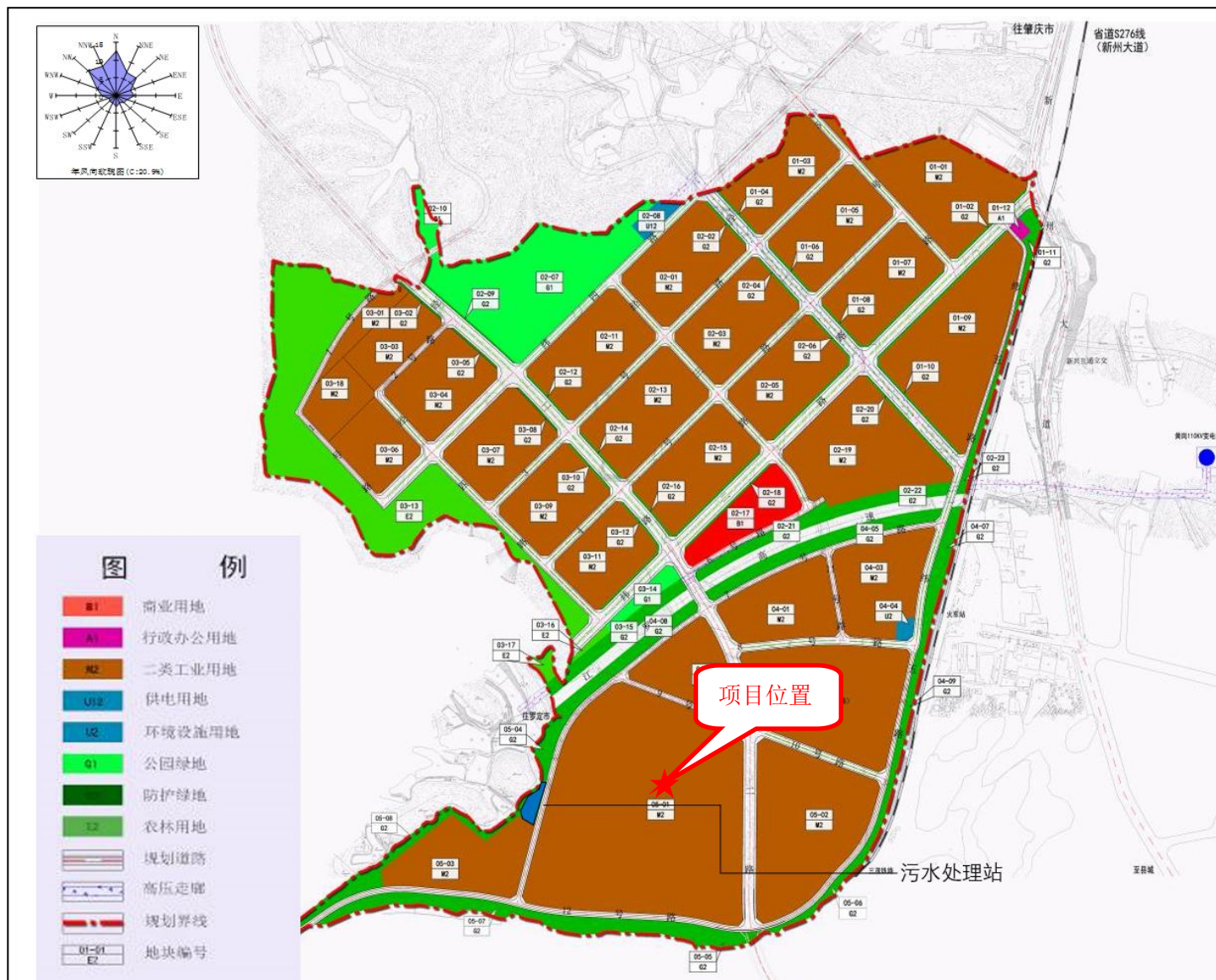
附图 7大气环境功能区划图



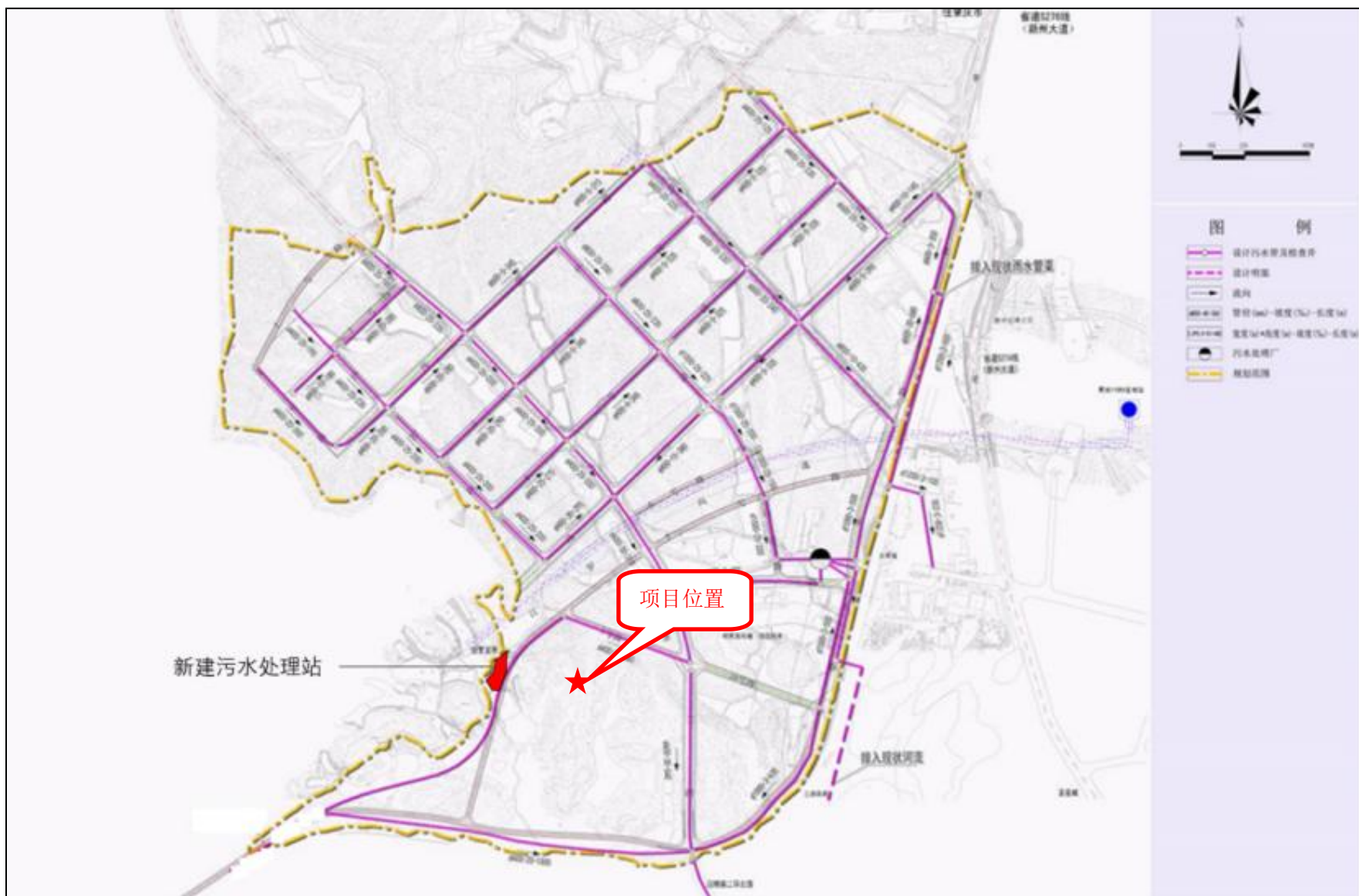
附图 8 饮用水源保护区划分图



附图 9广东省环境管控单元图



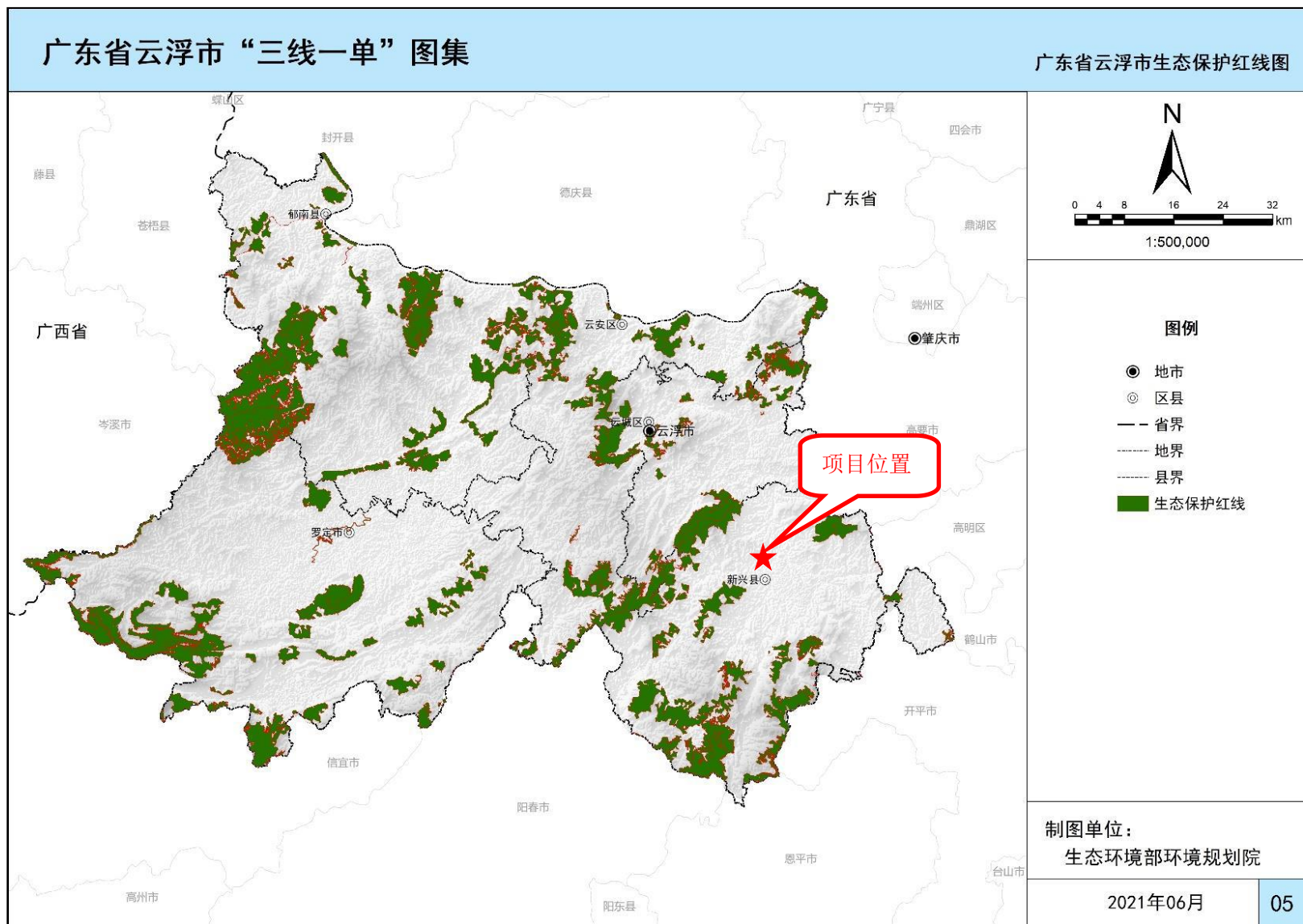
附图 10新兴县新成产业集聚区控制性详细规划图



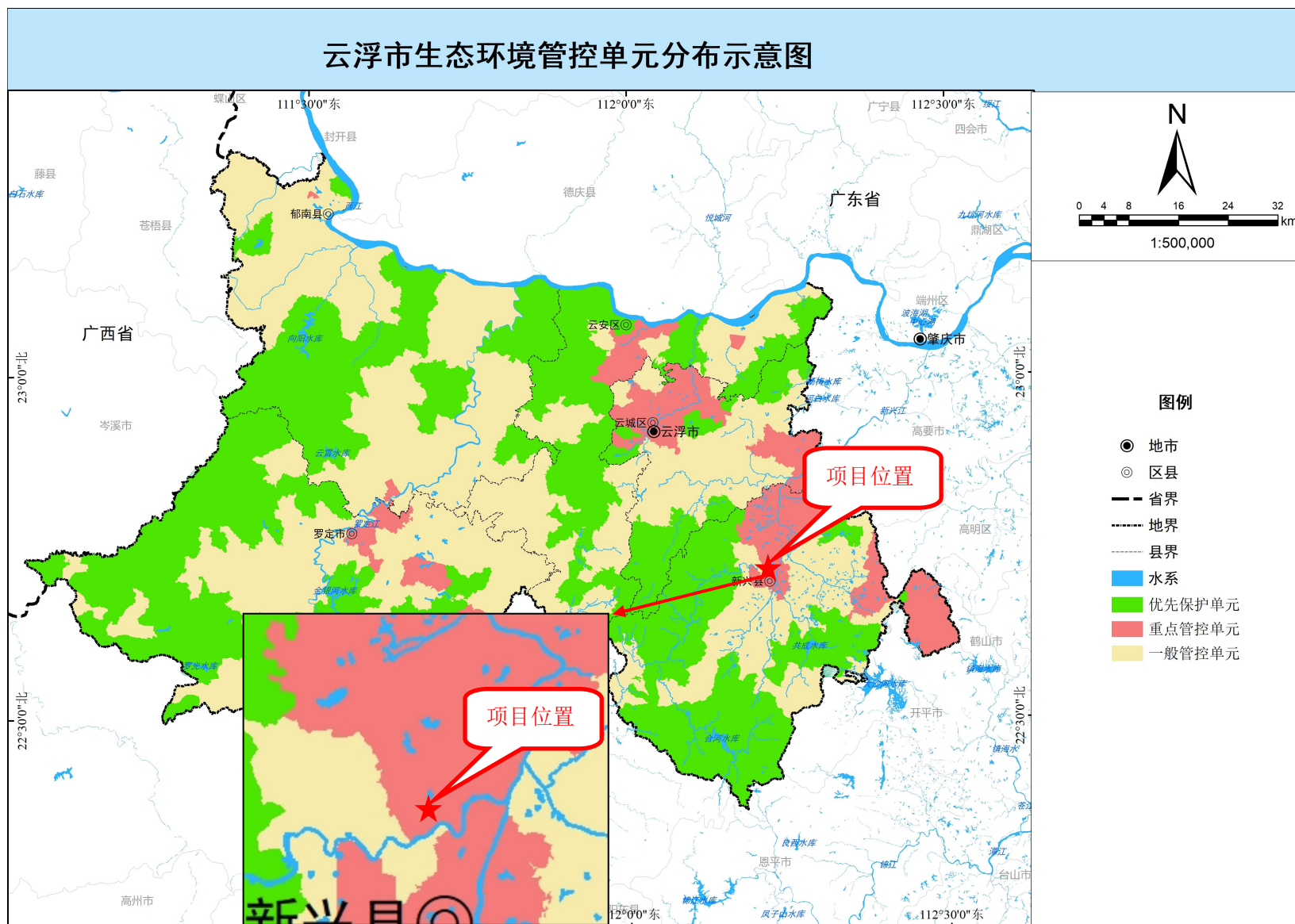
附图 11项目所在区域污水管网图



附图 12项目所在区域雨水管网图



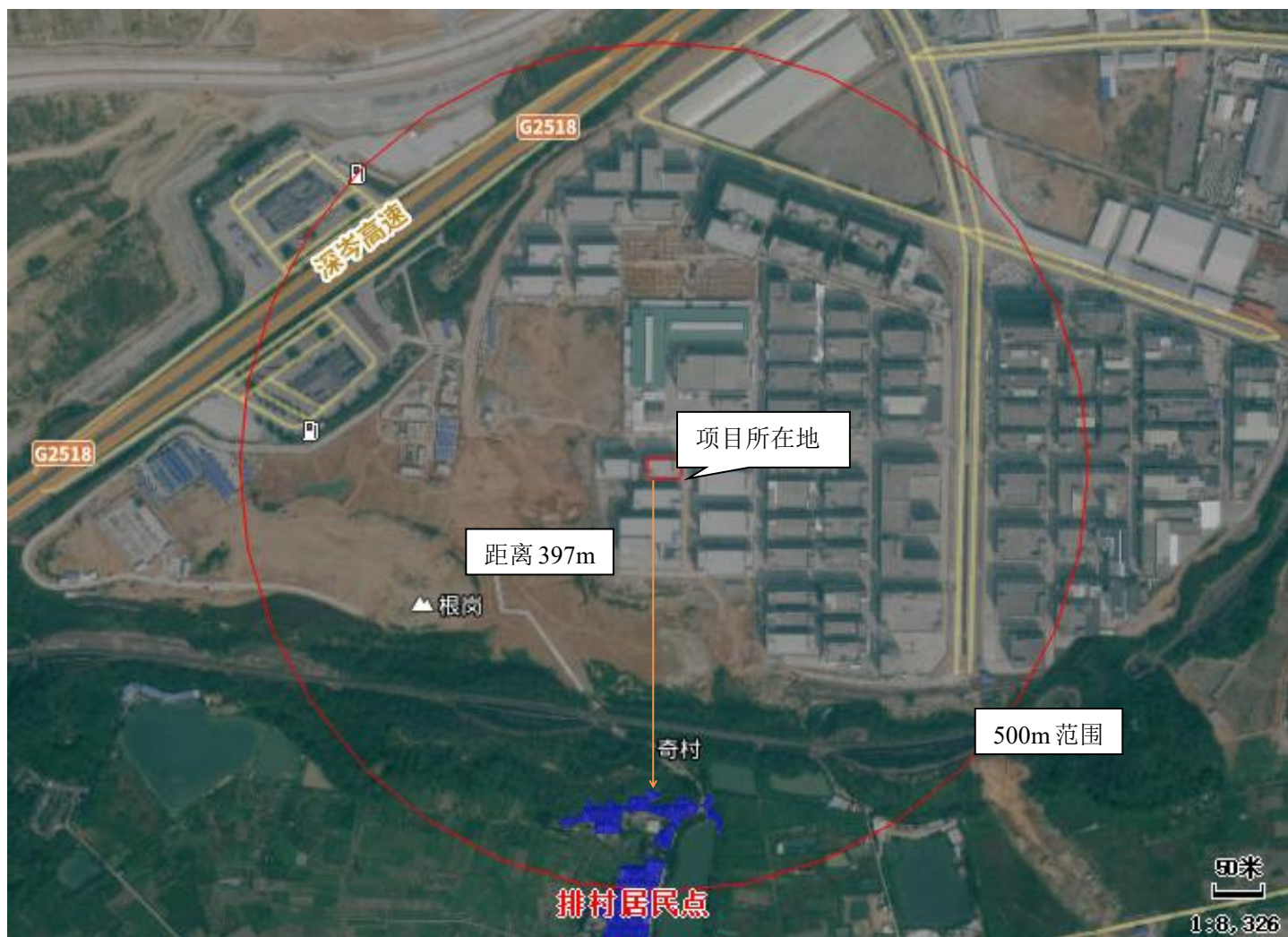
附图 13 广东省云浮市“三线一单”生态保护红线图



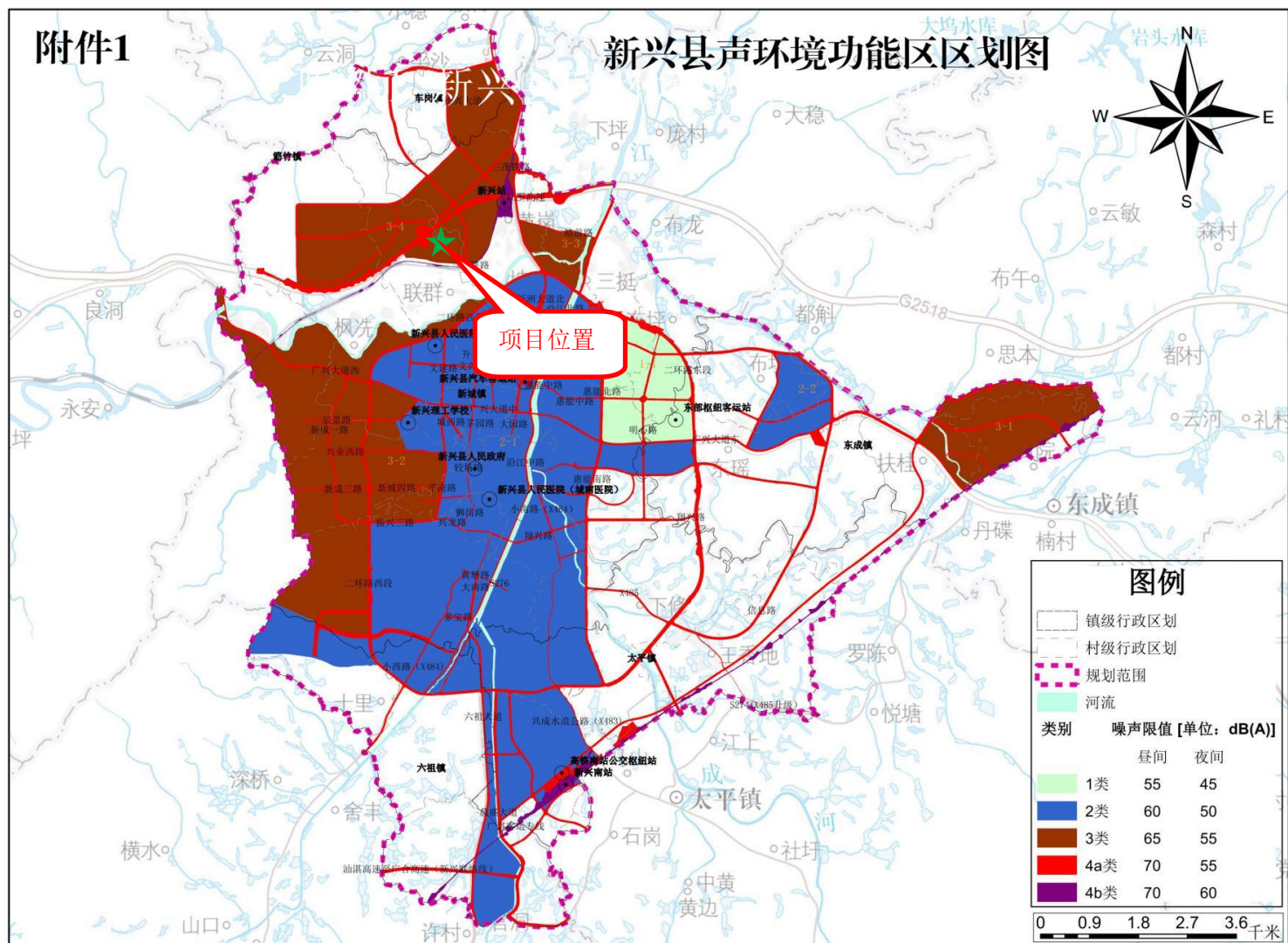
附图 14 云浮市生态环境管控单元分布示意图



附图 15广东省“三线一单”平台截图



附图 16 项目周围敏感点



附图 17本项目所在的声环境功

