

# 云浮市生态环境局

云环（新兴）审〔2024〕4号

## 关于广东欧德罗厨具股份有限公司厨具智能生产 建设项目环境影响报告书的批复

广东欧德罗厨具股份有限公司：

你公司报来的《广东欧德罗厨具股份有限公司厨具智能生产  
建设项目环境影响报告书》（以下简称“报告书”）等相关资料  
收悉。经研究，批复如下：

一、广东欧德罗厨具股份有限公司厨具智能生产建设项目  
（以下简称“该项目”）位于云浮市新兴县新城镇二环路西侧新  
成工业园 XCN-04-18 地块，占地面积  $256839.42m^2$ ，建筑面积  
 $386213m^2$ ；主要建筑物为 3 栋单层餐厨具、厨房小家电生产车间、  
1 栋 4 层检测中心、1 栋单层配件生产车间、1 栋 4 层办公楼、1  
栋 16 层生活楼、1 栋单层物流仓储中心。

主要生产设备为上料机 76 台、隧道式加热炉 13 台、隧道式  
加热炉定位机 13 台、喷油机 40 台、除油清洗线 22 条、不锈钢

除蜡清洗线 7 条、不锈钢铸造件酸洗线 1 条、硬质氧化线 2 条、内喷涂线 5 条、外喷涂线 4 条、蚀刻线 1 条、熔射机 2 台、熔覆线 4 台、砂光机 92 台、手动砂边机 12 台、砂底机 60 台、升降机 32 台、打砂机 20 台、手抛机 109 台、外抛机 14 台、自动返抛机 40 台、砂线机 8 台、砂带机 48 台、抛丸机 3 台、磨底机 4 台、水磨机 38 台、电蚀机 32 台、丝印机 2 台、振光机 20 台、整平送料机 5 台、剪板机 2 台、剪圆机 2 台、行车 2 台、AGV 6 台、AGV 自动充电桩 3 台、风扇 16 台、磨片机组 5 台、磨片清洗机 5 台、自动下料机 7 台、数控铣床 1 台、钻床 1 台、立式修边机 1 台、击边机 1 台、卧式车床 1 台、剪边机 4 台、卷折边机 17 台、磨边圈口机 4 台、旋切机 3 台、碌筋机 4 台、专用碌脚机 1 台、钎焊包底片收料机 3 台、退火机 17 台、中频加热机（铜底产品）1 台、电动螺旋压力机 9 台、专用压凹机 1 台、提升机 47 台、冲孔机 20 台、CCD 35 台、铆接机 59 台、点焊机 60 台、水冷风干线 3 条、凹度检测仪 27 台、压焊机 16 台、水冷机 9 台、单头内侧身机 6 台、INC 打边打底机 23 台、INC 打边打口机 11 台、水煲卷底机 1 台、煲耳检测机 16 台、倍速链生产线 6 条、PVC 皮带线 5 条、冷冻式干燥机 1 台、精密过滤器 1 台、压缩机 2 台、热缩膜机 2 台、封箱机 19 台、装袋机 12 台、拆箱机 6 台、激光打标机 80 台、贴纸机 2 台、冷却水塔 16 个、空压机 7 台、真空泵 4 台、油压机 183 台、油压

拍底机 15 台、冲床 87 台、压力机 11 台、6 轴机械手 768 台、码垛机 35 台、码垛机械手 6 台、立库 2 台、车边车底机 40 台、冲压机 20 台、拉伸机 10 台。

原辅材料主要为不锈钢卷料 24000 吨/年、铝片 24000 吨/年、油性漆主漆 43.23 吨/年、稀释剂 14.41 吨/年、不粘漆底漆（水性）29.15 吨/年、不粘漆面漆（水性）74.39 吨/年、纳米陶瓷漆（水性）52.66 吨/年、合金粉 100 吨/年、铁线 80 吨/年、棕刚玉砂 50 吨/年、抛光材料 10000 吨/年、除油粉 19.32 吨/年、硝酸 4.14 吨/年、硫酸 13.8 吨/年、硬氧添加剂 5.52 吨/年、草酸 0.0138 吨/年、脱脂剂 3.45 吨/年、中和剂 6.9 吨/年、除蜡水 3 吨/年、三氯化铁 46.092 吨/年、盐酸 46.092 吨/年、氢氧化钠 6.9 吨/年、除砂剂 0.552 吨/年、洗白剂 27.6 吨/年、塑胶、硅胶配件 24000 吨/年、五金配件 24000 吨/年、电子原件 10000 吨/年、润滑油 21 吨/年、包装材料 680 吨/年、不锈钢铸造件 2000 万件/年、丝印油墨 0.36 吨/年。

主要生产工艺为铝合金餐厨具：铝片热复合底、锻压成型、拉伸、车边车底、除油清洗、打砂、熔覆/熔射、拍底、冲孔、硬氧、清洗、内涂、烘干、外涂、烘干、五金配件装配；铝合金不锈钢餐厨具：卷料开料、磨披锋、蚀刻、机加工、除油清洗、加热、压焊、拍底、抛光、砂光、除蜡清洗、铸造件点焊、五金件装配；厨房小家电使用半成品进行组装、检测合格即为成品；项

目建成后年产不锈钢餐厨具 2000 万只、铝合金餐厨具 2000 万只、厨房小家电 1000 万台。

项目员工人数 3207 名,其中约 320 人在厂内食宿,约 2800 人在厂内就餐不住宿;年工作时间为 276 天,生产实行两班制,每班 8 小时。项目总投资 200000 万元,其中环保投资 7506 万元。

二、根据《报告书》的评价结论和技术评估意见,在全面落实《报告书》提出的各项污染防治措施,并确保各类污染物稳定达标排放和总量控制的前提下,我局原则同意《报告书》中所列的项目性质、规模、地点和生产工艺及拟采取的生态环境保护措施等进行建设。项目还应重点做好以下工作:

(一)严格落实水污染防治措施。项目废水主要为生活污水、一般生产废水、重金属废水。一般生产废水主要包括铝合金除油清洗线、硬氧线(热水洗~纯水洗段)、不锈钢除油清洗线、不锈钢除蜡清洗线、喷淋塔、水帘机、纯水制备、振光等生产设备产生的废水;重金属废水主要包括蚀刻线、不锈钢铸造件酸洗线、硬氧线(硬氧~高温封闭段)等生产设备产生的废水。

一般生产废水经处理工艺为“格栅+综合调节+气浮+二级水解酸化+二级好氧”的自建综合污水处理站处理,达到广东省地方标准《电镀水污染物排放标准》(DB/44/1597-2015)表 2 非珠三角水污染物排放限值要求、广东省地方标准《水污染物排

放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和新成工业园污水处理厂接管标准中的较严值且重金属不得检出的要求后，经管网排至新成工业园污水处理厂集中处理。

重金属废水经处理工艺为“混凝沉淀+水解酸化+MBR膜+石英砂过滤+活性炭过滤+RO反渗透”的自建一体化处理设施处理，达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中洗涤用水标准回用于原生产工序，不外排。

员工生活污水经三级化粪池、隔油隔渣池处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和新成工业园污水处理厂接管标准中的较严值后，经管网汇入新成工业园污水处理厂处理。

（二）严格落实大气污染防治措施。项目建成后的大气污染物主要为酸雾、喷涂废气、熔射烟尘、熔覆烟尘、打砂粉尘、抛光砂光粉尘、天然气燃烧废气、蚀刻丝印有机废气、污水处理站臭气、食堂油烟等。

两条硬氧线产生的硫酸雾、氮氧化物分别经“碱喷淋”装置处理达标后引至不低于 15m 高排气筒排放（DA004、DA006）；不锈钢铸造件酸洗线、蚀刻线产生的氯化氢、硫酸雾经“碱喷淋”装置处理达标后引至不低于 15m 高排气筒排放（DA034）。氯化氢、硫酸雾、氮氧化物执行《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）新建企业大气污染物排放浓度限值的 50%；

单位产品基准排气量执行《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 6 阳极氧化基准排气量的要求（ $18.6\text{m}^3/\text{m}^2$ ），无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）周界外最高浓度监控点浓度限值。

内喷涂线废气经“水帘柜+干式过滤棉+二级活性炭吸附”装置处理后引至不低于 15m 高排气筒排放（DA010）；外喷涂线废气经“水帘柜+干式过滤器+固定床吸附（热空气脱附）+催化燃烧”装置处理后引至不低于 15m 高排气筒排放（DA011）。VOCs 有组织排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 中的非甲烷总烃和 TVOC 中最高允许浓度排放限值，厂区内无组织排放控制执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中表 3 厂区内无组织排放限值。颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准及无组织排放监控点浓度限值。

熔射、熔覆烟尘经“水喷淋”处理后引至不低于 15m 高排气筒排放（DA001~003）；打砂粉尘经“旋风除尘器+布袋除尘器”处理后引至不低于 15m 高排气筒排放（DA009）；抛光、砂光粉尘经“水喷淋”装置处理后引至不低于 15m 高排气筒排放（共 12 个，编号为 DA022~033）。熔射、熔覆、打砂、抛光、砂光等工序产生的颗粒物排放执行广东省地方标准《大气污

染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准及无组织排放监控点浓度限值。

铝合金除油清洗线、硬氧线、不锈钢除油清洗线、不锈钢除蜡清洗线、不锈钢铸造件酸洗线、隧道式加热炉天然气燃烧、内喷涂线、外喷涂线天然气燃烧废气引至不低于 **15m** 高排气筒排放。天然气燃烧废气参照执行《关于印发<工业炉窑大气污染综合治理方案>的通知》（环大气〔2019〕56 号）重点区域标准限值要求。其中，**4** 个工序的燃烧废气与工艺废气合并排放，分别为：铝合金除油清洗线（**1** 条）燃烧废气与熔覆烟气合并排放（**DA003**），铝合金除油清洗线（**4** 条）燃烧废气与打砂废气合并排放（**DA009**），内喷涂线天然气燃烧废气与内喷涂废气合并排气筒（**DA010**），外喷涂线天然气燃烧废气与外喷涂废气合并排气筒（**DA011**）；其余用于加热的天然气燃烧废气共通过 **12** 个排气筒排放，包括 **DA005、DA007、DA008** 及 **DA012~021**。

蚀刻线中丝印工序产生的有机废气无组织排放。厂界总 **VOCs** 排放执行广东地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表 3 总 **VOCs** 无组织排放监控点浓度限值；厂区内非甲烷总烃无组织排放控制执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中表 3 厂区内无组织排放限值。

污水处理站无组织排放的氨、硫化氢、臭气浓度执行《恶臭

污染物排放标准》（GB14554-1993）表1恶臭污染物厂界标准值要求；食堂油烟废气经静电油烟净化器处理后引至不低于15m高排气筒排放（DA035）。食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）小型标准要求。

（三）严格落实噪声污染防治措施。项目主要噪声源主要是生产设备运行噪声，噪声源强约65~85 dB(A)。项目设备噪声经选用低噪声设备、隔声，减振及距离衰减等措施处理后，厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类、4类标准要求。

（四）严格落实固体废物污染防治措施。项目运营期固体废物主要为生活垃圾、一般工业固废和危险废物。一般工业固废包括边角料、废包装材料、金属粉尘、废RO膜、漆渣（含水性漆）、废过滤棉（含水性漆）、不合格品、污泥（综合污水站）等；危险废物包括废活性炭、漆渣（含油性漆）、废过滤棉（含油性漆）、废催化剂、槽渣、一体化处理设施污泥、废机油、含油抹布、废机油桶、废化学品包装材料、含镍、铬浓缩液、废活性炭（废水治理）、废MBR膜、含重金属废液等。

生活垃圾交由环卫部门处理；一般工业固废收集后交由有一般工业固废处理能力的单位处理；危险废物收集后暂存于危废暂存仓，定期交由具有危废处理资质的单位处理。

（五）严格落实土壤及地下水环境。项目在运营期地面进行硬化及分区防渗，按环保要求落实好各项应对措施，并加强维护和厂区环境管理，有效控制厂区内的废水污染物下渗现象，避免污染土壤和地下水。

（六）严格落实环境风险防范措施。制定完善管理制度，落实《报告书》中提出的各项风险防范措施，加强物料运输、储存、生产过程中的管理。

三、根据项目性质和《报告书》分析，项目一般生产废水经自建综合污水处理站预处理后排入新成工业园污水处理厂处理，不单独对项目废水设置总量控制指标；大气污染物排放总量控制指标为：NO<sub>x</sub>: 13.118t/a，VOCs: 8.042t/a。

四、你公司作为建设项目环评信息公开的主体，在工程施工和运营过程中，应建立畅通的公众参与平台和渠道，及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求。定期发布环境信息，主动接受社会监督。

五、项目须按照国家和省的有关规定规范设置各类排污口，并定期开展环境监测。

六、建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或环境保护措施发生重大变动的，建设单位应当重新向有审批权的生态环境行政主管部门报批建设项目的环境影响评价文件。

七、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目在产生实际污染物排放之前，依法办理排污许可证手续。项目竣工后，建设单位须按有关规定办理项目竣工环境保护验收，经验收合格后方可正式投入运行。

八、以上批复仅限于《报告书》中所评价的广东欧德罗厨具股份有限公司厨具智能生产建设项目。

九、本批复未尽事宜，按国家和省有关法律法规和相关政策，以及市、县有关规定和要求执行。

云浮市生态环境局

2024 年 1 月 9 日

**公开方式：主动公开**

抄送：抄送：佛山顺德（云浮新兴新成）产业转移工业园管理委员会。